

# Weiler Condor VCplus

## Tour de précision conventionnel



La précision dès le départ : avec ses tours conventionnels, WEILER offre des conditions optimales pour la formation.

### Points forts

- La nouvelle dimension dans le tournage conventionnel
- Aucun échange des pignons interchangeables lors du taraudage, tous les types de filets sont réalisable
- Capot de protection du fourreau coulissant avec position individuelle de fin de course pour la protection optimale contre les copeaux
- Capot de protection ergonomique contre les éclaboussures
- Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ». Indépendant de la norme CE

### Prix

A partir de EUR 65 000.–

## Spécifications techniques

<b>Zone de travail</b>	
Écart entre les pointes	800 mm
Hauteur des pointes	180 mm
Diamètre de balancement sur le banc	360 mm
Diamètre de balancement sur le coulisseau	190 mm
Course de translation du coulisseau	205 mm
Chariot supérieur tournable	+/- 75°
Course de translation du support supérieur	110 mm
Longueur de guidage du chariot	430 mm
Largeur du banc	260 mm
Section d'outil de tournage (hauteur x largeur)	25 x 25 mm
Hauteur du petit chariot jusqu'au centre de rotation	40 mm
<b>Broche</b>	
Tête de broche selon la norme DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Taille 6
Diamètre de broche sur le palier avant	90 mm
Alésage de la broche	57 mm
Cône intérieur de la broche principale	métrique 6
<b>Entraînement principal</b>	
Puissance d'entraînement 100% ED	10,5 kW
Plage de vitesse de rotation	25 à 4000 tr/min
Nombre de rapports de démultiplication	1
Nombre de vitesses de rotation	réglable en continu
<b>Zone d'avance</b>	
Nombre des avances	réglable en continu

Longitudinale	0,01 - 6 mm/tr
Plan	0,003 – 0,2 mm/tr
<b>Zone de filetage</b>	
Pour tous les types de filetage (métrique, pouce, module, DP)	0,10 - 20 mm
Possibilité de saisie	0.001 mm
<b>Contre-poupée</b>	
Diamètre de la douille	50 mm
Course de la douille	110 mm
Cône intérieur de la douille	3 CM
<b>Dimensions</b>	
Poids sans emballage et accessoires	env. 1500 kg
Longueur/Largeur/Hauteur, net	2000x970x1730 mm
<b>Couleur laquée standard</b>	
Poupée porte broche/panneau arrière/capot de protection coulissant	Gris claire RAL 7035
Banc de la machine/base de la machine	Gris basalte RAL 7012
Logement de l'écran d'affichage	Bleu NCSS 4550-R80B

## Équipement de base

### Banc

- Banc rigide en fonte grise de haute qualité
- Construction en fonte coulée à section transversale constante pour une précision durable
- Voies de guidage résistantes au feu et finement polies
- Nervure effilée pour l'évacuation optimale des copeaux
- Banc-sur la structure inférieure des propriétés d'amortissement optimales

### Poupée fixe

- Construction à paroi épaisse construction pour un fonctionnement avec peu de vibrations
- Grande exactitude, précision et excellente résistance au couple grâce à disposition en tandem o précise des

roulements à billes à contact angulaire avec lubrification à l'huile prévue pour toute leur durée de vie.

- Broche principale, cémentée et usinée avec précision

### **Dispositif d'avance**

- Entraînement servocommandé en continu, synchronisé avec la broche principale
- Vis mère et tendeur recouverts
- Raccord de vis mère mécanique

### **Support**

- Absence d'effet stick-slip, mouvement très doux grâce à des glissières de chariot du banc enduites
- Guidages à queue d'aronde pour chariots transversaux et petits chariots
- Guides réglables
- Procédé de chariot du banc par manivelle avec bague d'échelle sur le boîtier de serrure
- L'avance transversale et longitudinale et la vis femelle sont commutables par deux leviers verrouillés entre eux
- Lubrification par bain d'huile dans le boîtier de serrure
- Système central de lubrification des voies de guidage de la pompe de lubrification manuelle
- Réglage de l'effort de débrayage des avancées pour le tournage mécanique en butée sur le boîtier de serrure
- Avance automatisée de la manivelle pour le boîtier de serrure et les chariots transversaux
- Chariot avec manivelle déportée

### **Contre-poupée**

- Blocage du banc par serrage axe-came
- Réglage de douille par manivelle et bague graduée ajustable
- Douille et cône interne rectifiés et trempés
- Douille avec éjecteur de pièces et blocage de rotation

### **Écran d'affichage Weiler VCPlus**

- Grand écran de couleur clair 8"
- 3 axes, pour chariots du banc, chariots transversaux et petits chariots (Z et Zo à compenser ou séparables)
- Vitesse de coupe constante avec limite de vitesse
- Correction supplémentaire de vitesse et d'avance via un potentiomètre de précision Override)
- Saisie de la vitesse de la broche principale admissible après avoir mis la machine en marche
- Commutation rayon/diamètre
- Commutation métrique/impérial
- Mémoire technologique de l'outil sur l'avance, la vitesse et la vitesse de coupe pour 99 outils
- Tournage électronique en butée par la prise de position de butée (Teach-In)
- Décalage du point zéro
- Tailler de tous les filetages courants sans intervention mécanique
- Saisie de l'avance et du pas de filetage
- Dispositif de commutation de fin de filetage
- Affichage de la valeur résiduelle de la profondeur et longueur de filetage
- Table des filetages déposée
- Support broche orienté
- Bouton menu aide pour une assistance à l'utilisation
- Fonction calculatrice de bureau
- Indicateur de puissance de la broche principale en pourcentage (graphique) et kW
- Compteur d'heures de fonctionnement électronique de machine « en marche » et broche « en marche »
- Indicateur automatique des révisions périodiques
- Masquage possible des positions des axes

### **Structure inférieure**

- Structure inférieure de grande dimension en tôle d'acier avec armoire verrouillable à clé
- Panneau de commande avec interrupteur pour la broche principale intégré

- La machine peut être placée directement sur le mur

### Équipement électrique

- Tension de fonctionnement 3 x AC 400 volts/50 Hz N/PE (voltages spéciaux du transformateur en amont)
- Tension de commande 24 V CC
- Commande à contacteurs et d'entraînement dans l'armoire de commande verrouillable à clé dans la structure inférieure
- Tous les composants importants en termes de sécurité sont verrouillés électriquement
- Protection contre le redémarrage lors d'une panne de courant ou lors d'un ARRÊT D'URGENCE
- Système d'ARRÊT D'URGENCE intégré dans la structure inférieure et le revêtement des poupées fixes
- Circuit de sécurité pour la broche principale à gauche et à droite
- Tous les éléments de commande sont intégrés centralement dans le revêtement des poupées fixes
- e-TIM constitué de :
  - Timer pour état de veille :  
Déconnexion automatique de la machine après une période prédéterminée
  - Gestion intelligente de l'entraînement :  
Alimentation de retour de l'énergie de freinage dans le réseau électrique
  - Gestion de l'énergie-état de la machine :  
Déconnexion automatique de tous les appareils auxiliaires non nécessaires

### Précision

- Homologation selon la norme DIN 8605 (précision d'outillage)

### Approbation GS

- Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ». Indépendant de la norme CE

### Remarque :

L'approbation GS ne s'applique qu'à la machine et aux accessoires testés pour la machine.

### Équipement en série

- Écran d'affichage Weiler VC plus
- Support supérieur avec manivelle décalée pour éviter les collisions de la contre-poupée
- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Éclairage LED de la machine sur la paroi arrière de la protection contre les copeaux
- Douille conique CM6 / CM4
- Point de centrage fixe CM4 pour broche principale
- Porte-outils à changement rapide Multi Suisse taille B
- avec 1 pièce de support interchangeable BD 25120
- Capot de protection du fourreau avec contrôle interrupteur de fin de course
- Protection arrière contre les copeaux
- Capot de protection anti-éclaboussures amovible
- Bac à copeaux amovible
- Butée fixe longitudinale
- Lubrification centralisée
- 5 broches de cisaillement de réserve
- Lot de clés de service

### Documentation

- Manuel d'exploitation avec catalogue de pièces de rechange sur papier et support données
- Carte machine

### Homologation selon la norme DIN 8605 (précision d'outillage)

### Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ». Indépendant de la norme CE

**L'approbation GS ne s'applique qu'à la machine et aux accessoires testés pour la machine.**