

# Weiler DA-260AC

## Tour universel conventionnel



La précision dès le début - avec les tours conventionnels, WEILER crée les meilleures conditions pour l'entraînement.

### Points forts

- Qualité et précision dans les moindres détails
- Qualité particulièrement grande et fiable
- Grand confort d'utilisation
- Grande durée de vie

### Prix

A partir de EUR 63 000.-

## Spécifications techniques

<b>Zone de travail</b>	
Distance entre pointes	1000 / 1500 / 2000 mm
Hauteur des pointes	260 mm
Diamètre de balancement au-dessus du banc	535 mm
Diamètre de balancement au-dessus du chariot transversal	345 mm
Course de déplacement du chariot transversal	330 mm
Course de déplacement du support supérieur	130 mm
Largeur du banc	330 mm
Section de l'outil à tourner (hauteur x largeur)	25 x 25 mm
<b>Broche de tournage</b>	
Tête de broche selon DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Taille 6
Diamètre de broche dans le palier avant	100 mm
Alésage de la broche	71 mm
Cône interne de la broche principale	76 métrique
<b>Entraînement principal</b>	
Puissance d'entraînement 100% ED	10.5 kW
Plage de vitesse	20 - 2500 tr/min
Nombre de niveaux de transmission	2
Nombre de vitesses de rotation	En continu
<b>Etendue d'avance</b>	
Longitudinalement	0,07 – 2 mm/tr
Transversalement	0,035 - 1 mm/tr
<b>Zone de filetage</b>	

Filet à pas métrique	0,5 – 14 mm
Filet au pouce	56 – 2 Gg./pouce
Filet à pas de module	0,25 – 7 mm
Filet DP	4 – 112 DP
Nombre de filets	55

### Contre-poupée

Diamètre du fourreau	65 mm
Course du fourreau	120 mm
Cône interne du fourreau	4 Mk

### Dimensions

Poids, sans emballage et accessoires	1650 / 1900 / 2200 kg
Longueur/largeur/hauteur, net (SW 1000)	2250x1250x1450 mm
Longueur/largeur/hauteur, net (SW 1500)	2750x1250x1450 mm
Longueur/largeur/hauteur, net (SW 2000)	3250x1250x1450 mm

### Couleur standard

Corps de la machine	Gris clair RAL 7035
Socle de la machine	Gris basalte RAL 7012

## Équipement de base

### Banc

- Banc rigide en fonte grise à grain fin de qualité
- Glissières de guidage traitées par induction et finement rectifiées Glissières de guidage trempées à la flamme et finement rectifiées
- Avec évidement sur la poupée fixe

### Carter de broche

- Grande précision et rigidité de la broche de tournage grâce aux paliers à rouleaux coniques de précision
- Engrenages trempés et rectifiés
- Graissage à circulation sous pression au moyen de la pompe à huile
- Tête de broche selon DIN ISO 702-3 (DIN 55027), trempée et rectifiée

### Support

- Guidages en queue d'aronde pour le chariot transversal et supérieur
- Guidages réglables au moyen des lardons coniques
- Déplacement du chariot longitudinal au moyen de la manivelle avec anneau gradué sur le boîtier de serrure
- L'avance longitudinale et transversale et l'écrou-vis-mère peuvent être commutés grâce à deux leviers verrouillés entre eux
- Accouplement à glissement pour l'avance réglable au moyen du levier à main
- Tous les engrenages dans le boîtier de serrure et la vis sans fin montée sur la vis d'avance baignent dans un bain d'huile
- Lubrification centralisée des glissières de guidage via la pompe de graissage à main

### **Contre-poupée**

- Serrage sur le banc via le levier à serrage rapide
- Fourreau avec fente d'éjection et sécurité antitorsion
- Déplacement du fourreau via la manivelle et l'anneau gradué réglable
- Fourreau et cône interne trempés et rectifiés

### **Equipement électrique**

- Entraînement à courant triphasé à commande de fréquence avec frein de stationnement intégré
- Interrupteur à jack pour le réglage de vitesse continu sur le boîtier de serrure
- Affichage numérique de la vitesse de rotation via la poupée fixe
- Tension de service 3 x 400 V/50 Hz
- Tension de commande 230 V
- Convertisseur de fréquence et commande à contacteurs dans l'armoire de commande verrouillable derrière la poupée fixe
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant
- Commutation de sécurité pour l'avance/le retour de la broche principale
- Touche d'ARRÊT D'URGENCE à l'avant sur la poupée fixe et sur le boîtier de serrure
- Commutateur principal verrouillable
- Protection du moteur d'entraînement principal grâce au moniteur de température
- Conception du système électrique selon VDE 0100/0113

### **Précision**

Réception selon DIN 8605 (précision des outils)

### **Accessoires normaux**

- Couvercle de protection pour la vis-mère et la vis d'avance
- Paroi de protection anticopeaux arrière
- Protection du mandrin avec surveillance de contacteur de fin de course
- Déflecteur de copeaux
- Butée longitudinale avec vis micrométrique
- Ensemble de roue de rechange avec surveillance de contacteur de fin de course
- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Lampe tubulaire
- Porte-outil à changement rapide « Multi Suisse » de taille B, y compris 1 porte-outil interchangeable BD 25120
- Dispositif d'arrosage (puissance de refoulement 50 l/min)
- Douille conique MK5 pour la broche principale
- Pointe de centrage fixe MK5
- Lubrification centralisée
- Isolation pour climat tropical jusqu'à une température ambiante de 45° max. et une humidité de l'air relative de 80% max.
- Presse à mortaiser pour l'huile

– Jeu de clés de service

**Documentation**

- Manuel d'utilisation avec catalogue de pièces de rechange sur support papier et sur le support de données
- Carte machine

(Sous réserves de modifications)