

# Weiler E40

## Tour à cycles automatiques



Le tour de précision pour le secteur hautement productif dans la production, l'outillage, les instituts de recherche, la réparation mais aussi dans l'éducation et la formation. De haute qualité, économe en énergie, précis et d'application universelle.

### Points forts

- Un concentré de puissance ergonomique
- Impressionne par son énorme puissance d'usinage
- Commande CNC de pointe avec logiciel WEILER adapté à l'utilisateur
- Ergonomie exceptionnelle grâce à la séparation optimale de l'espace de travail et des éléments de commande

## Spécifications techniques

### Zone de travail

Écart entre pointes	1000mm
Diamètre de rotation au-dessus du banc	435mm
Diamètre de rotation au-dessus du coulisseau transversal	200mm
Course de déplacement du coulisseau transversal	260mm
Largeur du banc	330mm
Section d'outil de tournage (hauteur x largeur)	25x25mm

### Broche

Nez de broche selon la norme DIN 55027	Taille 6
Diamètre de broche sur le palier avant	110mm
Alésage de la broche	66mm
Cône intérieur de la broche principale	70 CM

### Entraînement principal

Puissance d'entraînement 60/100 % ED	20/17kW
Plage de vitesse de rotation	1-3500U/min
Couple max. à la broche	450 / 370 Nm

### Zone d'avance (Servo)

Force d'avance longitudinale	10000 N
Force d'avance transversale	5000 N
Plage d'avance longitudinale et transversale	0,001 à 50 mm/tr
Avance	0,001 à 8 000 mm/min
Avance rapide max. longitudinale/transversale	8/4 mm/min

### Capacité de filetage

Filetage métrique (sans 0,45/0,75/4,5)	0,1 à 2 000 mm
Filetage en pouce	112 à 1/64 filet/pouce
Filetage au module (roues à vis sans fin)	0,05 à 56 mm
Filetage DP	448 à 0,05 DP
Nombre de filets	360 max.

### Contre-poupée

Diamètre du fourreau	65 mm
Course du fourreau	120 mm
Cône intérieur du fourreau	4 CM

### Masse

Poids sans emballage et accessoires	env. 3 400 kg
Longueur/largeur/hauteur, net	2 700x2 300x1 900 mm

### Couleur standard

Machine	Gris clair RAL 7035
Bâti de la machine/banc/chariots	Gris basalte RAL 7012
Panneau de commande	Blanc aluminium RAL 9006
Bras de commande/pupitre de commande des chariots	Bleu NCSS 4550-R80B

## Commande

### Siemens Sinumerik ONE avec logiciel Weiler « one1 » orienté vers l'utilisateur

- Écran tactile TFT 22" avec technique d'effacement et de frappe
- NCU 1740 / 1750 avec 4 Go de mémoire d'application
- Niveau de commande manuelle pour le tournage traditionnel
- 300 emplacements de mémoire d'outils
- Programmation des contours assistée par graphique avec calcul automatique des points d'intersection
- Contrôle automatique de l'angle d'outil (vérification de la violation du contour)
- Usinage extérieur et intérieur par enlèvement de copeaux en diagonale
- Cycle de bombage WEILER lors de l'enlèvement de copeaux extérieur
- Cycle de tronçonnage de contour WEILER
- Cycle de reprise de filetage WEILER (comme sur les machines conventionnelles)

- WEILER cycle de filetage trapézoïdal
- WEILER Cycle de filetage de tambour à câble
- Programmation DIN-ISO jusqu'à la reprise des données FAO
- Programmation parallèle pendant l'usinage
- Interface USB
- Interface réseau
- Clavier complet avec touches à course courte

## Équipement de base

### Banc

- Banc rigide en fonte grise de haute qualité
- Glissières trempées et rectifiées
- Socle vissés, avec ouvertures pour le convoyeur de copeaux

### Poupée fixe

- Broche rigide de haute précision à roulements coniques de précision
- Lubrification à la graisse

### Support

- Chariot transversal long, à lardon réglable
- Chariot avec surface de glissement, guidage de coulisseau transversal durci
- Entraînement longitudinal et transversal à couple réglable, avec vis à billes de précision et écrou précontraint
- Commande des avances et des avances rapides au moyen d'un levier en croix
- Manivelles électroniques couplé à un sélecteur incrémentiel
- Graissage central automatique des glissières et des écrous de broches
- Support avec porte-outils à changement rapide taille B
- Levier de sécurité pour la broche principale à gauche et à droite

### Contre-poupée

- Blocage sur le banc par levier de serrage rapide
- Fourreau sécurité anti-rotation
- Déplacement du fourreau par volant à bague graduée réglable

### Équipement électrique

- Équipement électrique
- Tension de commande 24 V CC
- Tension d'alimentation de la machine 230 V / 50 Hz
- Moteur triphasé avec variateur électronique Sinamics S120
- Codeur absolu sur les deux axes
- Indicateur de puissance du moteur de l'entraînement principal
- Exécution du câblage électrique selon VDE 0100/0113
- Norme élevée de sécurité grâce à un double contrôle de la broche principale et des axes (Safety Integrated)
- Raccordement possible d'une mise à zéro ou d'un transformateur de séparation
- e-TIM constitué de :
  - Mode veille commandée par minuterie : Arrêt automatique de la machine après un temps donné
  - Gestion intelligente de l'entraînement : Récupération de l'énergie de freinage dans le réseau électrique
  - Gestion de l'énergie-état de la machine : Déconnexion automatique de tous les appareils auxiliaires non nécessaires

### Accessoires standards

- Paroi de protection avec 2 capots de protection coulissant avec vitrages feuilletés inrayables
- Porte-outils à changement rapide « Multi Suisse » Gr. B incl. 1 porte-burin BD 25140
- Éclairage d'espace de travail
- Dispositif de liquide réfrigérant (30 l/min à 0,4 bars)
- Douille conique pour la broche principale métrique 70/CM5
- Pointe de centrage fixe CM5
- Compteurs d'heures de service (avec la fonction MARCHÉ)
- Bouchon de protection de la broche de tournage
- Lot de clés de service