

Weiler Praktikant VCplus

Tour de précision conventionnel



La précision dès le début - avec les tours conventionnels, WEILER crée les meilleures conditions pour l'entraînement.

Points forts

- La nouvelle dimension dans le tournage conventionnel
- Aucun échange des pignons interchangeables lors du taraudage, tous les types de filets sont réalisable
- Capot de protection du fourreau coulissant avec position individuelle de fin de course pour la protection
- Capot de protection ergonomique contre les éclaboussures
- Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ». Indépendant de la norme CE

Prix

A partir de EUR 54 000.-

Spécifications techniques

Zone de travail	
Écart entre les pointes	650mm
Hauteur des pointes	160mm
Diamètre de balancement sur le banc	320mm
Diamètre de balancement sur le coulisseau	190mm
Course de translation du coulisseau	150mm
Course de translation du support supérieur	110mm
Zone de pivotement du support supérieur	+/- 65 °
Longueur de guidage du chariot du banc	350mm
Largeur du banc	205mm
Section d'outil de tournage (hauteur x largeur)	20x 20 mm
Hauteur du petit chariot jusqu'au centre de rotation	30mm
Broche	
Tête de broche selon la norme DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Taille 5
Diamètre de broche sur le palier avant	70mm
Alésage de la broche	43mm
Cône intérieur de la broche principale	50 métrique
Entraînement principal	
Puissance d'entraînement 100% ED	8 kW
Plage de vitesse de rotation	25-5000 tr/min
Nombre de rapports de démultiplication	1
Nombre de vitesses de rotation	réglable en continu
Zone d'avance	
Nombre des avances	réglable en continu

Longitudinale	0,01- 6 mm/tr
Plan	0,003 – 2 mm/U
Zone de filetage	
Pour tous les types de filetage (métrique, pouce, module, DP)	0,10 - 20 mm
Possibilité de saisie	0,001 mm
Contre-poupée	
Diamètre de la douille	40 mm
Course de la douille	85 mm
Cône intérieur de la douille	3 CM
Dimensions	
Poids sans emballage et accessoires	Env. 1100 kg
Longueur/Largeur/Hauteur, net	1680x900x1700 mm
Couleur laquée standard	
Poupée porte broche/panneau arrière/capot de protection coulissant	Gris claire RAL 7035
Banc de la machine/base de la machine	Gris basalte RAL 7012
Logement de l'écran d'affichage	Bleu NCSS 4550-R80B

Équipement de base

Banc

- Banc résistant à la torsion en fonte grise à grain fin
- Construction du banc stable avec section transversale constante pour obtenir une précision durablement élevée
- Voies de guidage trempées à la flamme et finement rectifiées pour une dureté de surface et une précision optimales

Poupée fixe

- Grande exactitude, précision et excellente résistance au couple grâce à disposition en tandem o précise des roulements à billes à contact angulaire avec lubrification à l'huile prévue pour toute leur durée de vie.
- Lubrification à vie de tous les roulements

- Broche principale en acier cémenté, trempé et rectifié

Dispositif d'avance

- Entraînement servocommandé en continu, synchronisé avec la broche principale
- Vis mère et tendeur recouverts
- Raccord de vis mère mécanique

Support

- Absence d'effet stick-slip, mouvement très doux grâce à des glissières de chariot du banc enduites
- Guidages à queue d'aronde pour chariots transversaux et petits chariots
- Guides réglables
- Procédé de chariot du banc par manivelle avec bague d'échelle sur le boîtier de serrure
- L'avance transversale et longitudinale et la vis femelle sont commutables par deux leviers verrouillés entre eux
- Lubrification par bain d'huile dans le boîtier de serrure
- Système central de lubrification des voies de guidage de la pompe de lubrification manuelle
- Réglage de l'effort de débrayage pour avances sur le boîtier de serrure
- Avance automatisée de la manivelle pour le boîtier de serrure et les chariots transversaux

Contre-poupée

- Blocage du banc par serrage axe-came
- Réglage de douille par manivelle et bague graduée ajustable
- Douille et cône intérieur rectifiés et trempés
- Douille avec éjecteur de pièces et sécurité anti-rotation

Écran d'affichage Weiler VCPlus

- Grand écran de couleur clair 8"
- 3 axes, pour chariots du banc, chariots transversaux et petits chariots (Z et Zo à compenser ou séparables)
- Vitesse de coupe constante avec limite de vitesse
- Correction supplémentaire de vitesse et d'avance via un potentiomètre de précision Override
- Saisie de la vitesse de la broche principale admissible après avoir mis la machine en marche
- Commutation rayon/diamètre
- Commutation métrique/au pouce
- Mémoire technologique de l'outil sur l'avance, la vitesse et la vitesse de coupe pour 99 outils
- Tournage électronique en butée par la prise de position de butée (Teach-In)
- Décalage du point zéro
- Tailler de tous les filetages courants sans intervention mécanique
- Saisie de l'avance et du pas de filetage
- Dispositif de commutation de fin de filetage
- Affichage de la valeur résiduelle de la profondeur et longueur de filetage
- Table des filetages déposée
- Support broche orienté
- Bouton menu aide pour une assistance à l'utilisation
- Fonction calculatrice de bureau
- Indicateur de puissance de la broche principale en pourcentage (graphique) et kW
- Compteur d'heures de fonctionnement électronique de machine « en marche » et broche « en marche »
- Indicateur automatique des révisions périodiques
- Masquage possible des positions des axes

Structure inférieure

- Structure inférieure de grande dimension en tôle d'acier avec armoire verrouillable à clé
- Panneau de commande avec interrupteur pour la broche principale intégré
- La machine peut être placée directement sur le mur

Entraînement principal

- Entraînement principal régulé, continu avec freins à ressort et ventilation forcée
- Couple constant jusqu'à la vitesse nominale
- Entraînement direct de la broche principale sans patinage par les courroies crantées

Équipement électrique

- Tension de fonctionnement 3 x AC 400 volts/50 Hz N/PE (voltages spéciaux du transformateur en amont)
- Tension de commande 24 V CC
- Commande à contacteurs et d'entraînement dans l'armoire de commande verrouillable à clé dans la structure inférieure
- Composants importants en termes de sécurité verrouillés électriquement
- Protection contre le redémarrage lors d'une panne de courant ou lors d'un ARRÊT D'URGENCE
- Système d'ARRÊT D'URGENCE intégré dans la structure inférieure et le revêtement des poupées fixes
- Circuit de sécurité pour la broche principale en rotation à gauche et à droite
- Tous les éléments de commande sont intégrés centralement dans le revêtement des poupées fixes
- e-TIM constitué de :
 - Timer pour état de veille : Déconnexion automatique de la machine après une période prédéterminée
 - Gestion intelligente de l'entraînement : Alimentation de retour de l'énergie de freinage dans le réseau électrique
 - Gestion de l'énergie-état de la machine: Déconnexion automatique de tous les appareils auxiliaires non nécessaires

Accessoires standards

- Écran d'affichage Weiler VCPlus
- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Éclairage LED de la machine sur la paroi arrière de la protection contre les copeaux
- Douille conique ME50 / CM3
- Pointes de centrage fixe CM3
- Porte-outils à changement rapide « Multi Suisse » taille A y compris 1 pièce de support interchangeable AD 2090
- Capot de protection du fourreau avec contrôle interrupteur de fin de course
- Protection arrière contre les copeaux
- Capot de protection anti-éclaboussures amovible
- Bac à copeaux amovible
- Butée fixe longitudinale
- Lubrification centralisée
- 5 broches de cisaillement de réserve
- Lot de clés de service

Documentation

- Manuels d'exploitation avec catalogue de pièces de rechange sur papier et support données
- Carte machine

- Homologation selon la norme DIN 8605 (précision d'outillage)
- Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ». Indépendant de la norme CE
- L'approbation GS ne s'applique qu'à la machine et aux accessoires testés pour la machine.