

Weiler Primus VCD

Tour de précision conventionnel



La précision dès le départ : avec ses tours conventionnels, WEILER offre des conditions optimales pour la formation.

Points forts

- Précision durable et excellente facilité d'utilisation
- Plus de sécurité grâce à la surveillance de la vitesse de la broche principale, débrayage automatique de la manivelle, recêtement de las vis-mère et du tendur, élimination des zones d'écrasement etc.
- Conception compacte, la machine peut être placée directement au mur
- Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ». Indépendant de la norme CE ☐

Prix

A partir de EUR 35 000.–

Spécifications techniques

Zone de travail	
Écart entre les pointes	500 mm
Hauteur des pointes	140 mm
Diamètre de balancement sur le banc	280 mm
Diamètre de balancement sur le coulisseau	150 mm
Course de translation du coulisseau	150 mm
Course de translation du support supérieur	110 mm
Longueur de guidage du chariot du banc	350 mm
Largeur du banc	205 mm
Section d'outil de tournage (hauteur x largeur)	16 x 16 mm
Hauteur du petit chariot jusqu'au centre de rotation	26 mm
Broche	
Tête de broche selon la norme DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Taille 5
Diamètre de broche sur le palier avant	70 mm
Alésage de la broche	43 mm
Cône intérieur de la broche principale	métrique 50
Entraînement principal	
Puissance d'entraînement	4 kW
Plage de vitesse de rotation	30 à 4000 tr/min
Nombre de rapports de démultiplication	1
Nombre de vitesses de rotation	réglable en continu
Zone d'avance	
Nombre des avances	24
Longitudinale	0,02 à 0,63 mm/tr

Équipement de base

Banc

- Banc résistant à la torsion en fonte grise à grain fin
- Construction du banc stable avec section transversale constante pour obtenir une précision durablement élevée
- Voies de guidage trempées à la flamme et finement rectifiées pour une dureté de surface et une précision optimale

Poupée fixe

- Haute exactitude et précision par les roulements à billes disposés en tandem-O
- Lubrification à vie de tous les roulements
- Broche principale rectifiée avec précision en acier cémenté trempé

Dispositif d'avance

- Conception moderne du pignon baladeur pour un rendement optimal
- Vis mère et tendeur recouverts
- Sécurité anti-surcharge

Support

- Absence d'effet stick-slip, mouvement très doux grâce à des glissières de chariot du banc enduites
- Guidages à queue d'aronde pour chariots transversaux et petits chariots
- Guides réglables
- Procédé de chariot du banc par manivelle avec bague d'échelle sur le boîtier de serrure
- L'avance transversale et longitudinale et la vis femelle sont commutables par deux leviers verrouillés entre eux
- Lubrification par bain d'huile dans le boîtier de serrure
- Système central de lubrification des voies de guidage de la pompe de lubrification manuelle
- Réglage de l'effort de débrayage pour avances sur le boîtier de serrure
- Avance automatisée de la manivelle pour le boîtier de serrure et les chariots transversaux

Contre-poupée

- Blocage du banc par serrage axe-came
- Réglage de douille par manivelle et bague graduée ajustable
- Douille et cône intérieur rectifiés et trempés
- Douille avec éjecteur de pièces et sécurité anti-rotation

Structure inférieure

- Structure inférieure de grande dimension en tôle d'acier avec armoire verrouillable à clé
- Pupitre de commande avec un interrupteur intégré pour la broche principale et des autres éléments de commande électrique
- Bac à copeaux amovible

Entraînement principal

- Entraînement principal régulé, continue avec freins à ressort de sécurité et ventilation forcée
- Couple constant jusqu'à la vitesse nominale
- Entraînement direct de la broche principale sans patinage par les courroies crantées

Équipement électrique

- Tension de fonctionnement 3 x AC 400 volts/50 Hz N/PE (voltages spéciaux du transformateur en amont)
- Tension de commande 24 V CC
- Commande à contacteurs et variateur de vitesse électrique dans l'armoire de commande verrouillable dans la structure inférieure
- Composants importants en termes de sécurité verrouillés électriquement
- Protection contre le redémarrage lors d'une panne de courant ou lors d'un ARRÊT D'URGENCE
- Interrupteur principale ARRÊT D'URGENCE situé dans la structure inférieure et revêtement de la poupée fixe intégrés
- Circuit de sécurité pour la broche principale en rotation à gauche et à droite
- Les éléments de commande sont intégrés, de manière centrale, à droite de la structure inférieure en tôle d'acier
- Indicateur du régime et potentiomètre de vitesse pour un réglage en continu de la vitesse
- Saisie de la vitesse de la broche principale admissible après avoir mis la machine en marche
- Surveillance supplémentaire et présélection de la vitesse de rotation autorisée de la broche par un interrupteur à clé

Accessoires standards

- Dispositif de freinage pour l'entraînement principal
- Lampe LED dans le panneau arrière de protection contre les copeaux
- Douille conique ME50 / MK3
- Pointes de centrage MK3
- Porte-outils à changement rapide « Multi Suisse » taille A y compris 1 pièce de support interchangeable AD 2090
- Capot de protection du fourreau coulissant
- Protection des pignons interchangeables avec contrôle interrupteur de fin de course
- Protection arrière contre les copeaux
- Déflecteur de copeaux repliable sur le support supérieur
- Butée fixe longitudinale
- Jeu de pignons interchangeables 21-33-63-120
- Lubrification centralisée
- 5 broches de cisaillement de réserve pour la vis principale
- Lot de clés de service

Documentation

- Manuel d'exploitation avec catalogue de pièces de rechange sur papier et support données
- Carte machine

Homologation selon la norme DIN 8605 (précision d'outillage)

Approbation GS, contrôle de sécurité supplémentaire via l'association professionnelle « Geprüfte Sicherheit ».

Indépendant de la norme CE

L'approbation GS ne s'applique qu'à la machine et aux accessoires testés pour la machine.