WALTER MEIER
solutions that fit

Matsuura MX-330

Centre d'usinage vertical 5 axes

L'entrée dans l'usinage 5 axes – avec une qualité Matsuura qui se rentabilise. Compacte, précise et prête pour l'automatisation dès que les volumes augmentent.

Points forts

- Centre d'usinage 5 axes compact pour pièces jusqu'à Ø330 x H320 mm et 80 kg
- Broche de 15'000 tr/min, en option en version PowerUp ou avec 20'000 tr/min
- Magasin de 30 outils, extensible
- Conçue pour l'automatisation – disponible en version MX-330 PC10 avec stockeur de 10 palettes
- Système d'exploitation Matsuura M iOS pour une utilisation simple

WALTER MEIER
solutions that fit

Spécifications techniques

Courses	
Axe X	435 mm
Axe Y	465 mm
Axe Z	560 mm
Axe A (basculement)	+10° à -125°
Axe C (rotation)	360°

Table / palettes	
Dimensions de la table	Ø250 mm
Nombre de palettes	Table fixe (option : 1 palette)
Charge max. de la table	80 kg
Dimensions max. de la pièce	Ø330 x H320 mm (Ø420 x H320 mm avec restrictions)

Avance / courses rapides	
Avance rapide X / Y / Z	40 / 40 / 40 m/min
Avance rapide A / C	17 / 33 tr/min

Broche d'outil	
Cône de broche	SK40 / BT40 / HSK-A63
Vitesse de rotation	50 – 15'000 tr/min
Vitesse de rotation (options)	15'000 tr/min PowerUp / 20'000 tr/min
Puissance d'entraînement	5.5 / 7.5 kW
Couple max.	65.1 Nm à 1'100 tr/min

Changeur d'outils	
Nombre de places d'outils	30 (option : jusqu'à 90)
Diamètre d'outil max. (places voisines occupées / libres)	Ø80 / Ø150 mm

Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil max.	10 kg
Temps de changement d'outil	1.1 s

Commande

Le cœur de la machine est la commande Matsuura G-Tech 31i, basée sur la FANUC 31i-B qui a fait ses preuves. Le nouveau système d'exploitation Matsuura M iOS affiche d'un coup d'œil tout ce qui compte pour le fonctionnement automatique : planning d'usinage, avancement avec heures de début et de fin, durée de vie des outils et programmes. Jusqu'à 1'000 projets avec toutes leurs données peuvent être gérés directement sur la machine – pour un fonctionnement sans opérateur fiable la nuit et le week-end.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)
- Système d'exploitation Matsuura M iOS avec interface intuitive
- Zone de commande agrandie : écran de 13,7 pouces
- Gestion de jusqu'à 1'000 projets (programmes, instructions, images, origines pièce, temps d'usinage)
- Surveillance de l'état de fonctionnement directement sur l'écran CN
- Arrêt automatique pour réduire la consommation d'énergie

Équipement de base

- Table fixe Ø250 mm
- Broche 15'000 tr/min, BT40
- Magasin de 30 outils
- Système d'exploitation Matsuura M iOS
- Surveillance de l'état de fonctionnement

Options

- Système à 1 palette (PC1)
- Stockeur de 10 palettes (voir MX-330 PC10)
- Broche 15'000 tr/min PowerUp ou 20'000 tr/min
- Cône HSK-A63
- Table avec passage 6 voies pour dispositifs de serrage
- Gestion du liquide de coupe : surveille le volume, la concentration, la température et le pH et complète automatiquement (liquides de coupe solubles dans l'eau)
- Séparation des boues : élimine plus de 90 % des boues du réservoir (fonte et aluminium)
- Caméra de surveillance
- Matsuura Remote Monitoring System avec alertes et accès à distance à la gestion des palettes
- Sortie des données machine via MTConnect