Matsuura MX-520 PC4

Centre d'usinage vertical 5 axes avec stockeur de 4 palettes

La MX-520 avec une équipe de nuit intégrée : le stockeur de 4 palettes fait tourner la broche pendant le bridage, la mesure ou la planification.

Points forts

- Stockeur intégré de 4 palettes Ø400 mm
- Pièces jusqu'à Ø520 x H330 mm et 175 kg par palette
- Broche 12'000 renforcée (PowerUp) jusqu'à 191 Nm, en option 15'000 ou 20'000 tr/min
- Magasin de 60 outils, extensible à 90 ou 120
- Système d'exploitation Matsuura M iOS pour un fonctionnement sans opérateur fiable

WALTER MEIER
solutions that fit

Spécifications techniques

Courses	
Axe X	630 mm
Axe Y	560 mm
Axe Z	510 mm
Axe A (basculement)	+10° à -125°
Axe C (rotation)	360°
Table / palettes	
Dimensions des palettes	Ø400 mm
Nombre de palettes	4 (Floor Pallet System)
Charge max. de la table	175 kg
Dimensions max. de la pièce	Ø520 x H330 mm
Avance / courses rapides	
Avance rapide X / Y / Z	40 / 40 / 40 m/min
Avance rapide A / C	33 / 50 tr/min
Broche d'outil	
Cône de broche	SK40 / BT40 / HSK-A63
Vitesse de rotation	40 – 12'000 tr/min
Vitesse de rotation (options)	12'000 tr/min PowerUp / 15'000 tr/min / 20'000 tr/min
Puissance d'entraînement	11 / 25 kW
Couple max.	159 Nm à 1'500 tr/min (PowerUp : 191 Nm)
Changeur d'outils	
Nombre de places d'outils	60 (option : 90 / 120)
Diamètre d'outil max. (places voisines occupées / libres)	Ø80 / Ø150 mm

Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil max.	10 kg
Temps de changement d'outil	1.1 s

Commande

Le cœur de la machine est la commande Matsuura G-Tech 31i, basée sur la FANUC 31i-B qui a fait ses preuves. Le nouveau système d'exploitation Matsuura M iOS affiche d'un coup d'œil tout ce qui compte pour le fonctionnement automatique : planning d'usinage, avancement avec heures de début et de fin, durée de vie des outils et programmes. Jusqu'à 1'000 projets avec toutes leurs données peuvent être gérés directement sur la machine – pour un fonctionnement sans opérateur fiable la nuit et le week-end.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)
- Système d'exploitation Matsuura M iOS avec interface intuitive
- Zone de commande agrandie : écran de 13,7 pouces
- Gestion de jusqu'à 1'000 projets (programmes, instructions, images, origines pièce, temps d'usinage)
- Surveillance de l'état de fonctionnement directement sur l'écran CN
- Arrêt automatique pour réduire la consommation d'énergie

Équipement de base

- Stockeur de 4 palettes Ø400 mm
- Broche 12'000 tr/min, BT40
- Magasin de 60 outils
- Système d'exploitation Matsuura M iOS
- Surveillance de l'état de fonctionnement

Options

- Broche 12'000 tr/min PowerUp, 15'000 ou 20'000 tr/min
- Magasin de 90 ou 120 outils
- Cône HSK-A63
- Gestion du liquide de coupe : surveille le volume, la concentration, la température et le pH et complète automatiquement (liquides de coupe solubles dans l'eau)
- Séparation des boues : élimine plus de 90 % des boues du réservoir (fonte et aluminium)
- Caméra de surveillance
- Matsuura Remote Monitoring System avec alertes et accès à distance à la gestion des palettes
- Sortie des données machine via MTConnect