WALTER MEIER
solutions that fit

Nakamura-Tome NTY3-150V

Centre de tournage CNC / 3-tourelle

La toute dernière gamme NTY3 de Nakamura-Tome propose une interface conviviale et des fonctionnalités axées sur les processus pour faciliter l'exploitation de la machine. Équipée de trois axes Y, elle permet une optimisation efficace des coûts, notamment pour les petites et moyennes séries, ainsi qu'une augmentation des vitesses de rotation, ce qui se traduit par des temps de cycle améliorés.

Points forts

- 3x tourelles 12/24
- 10'000 tours fraisage sur les trois tourelles
- ChronoCut
- Stabilité maximale grâce à une construction en fonte améliorée
- Contre-broche à part entière
- Qualité, Durabilité et Fiabilité

Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max.	225mm
Longueur de tournage max.	685mm
Passage de barre max.	80mm

Broche gauche	
Passage de barre	51mm, 65mm*, 80mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*, A2-8*
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW, 18.5/11kW*, 28/15kW
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	6'000min-1

Axe C	
Y compris frein de broche	
Avance	1-4800°/min
Incrément le plus petit	0.001°
Avance rapide	600 min-1

Broche droit	
Passage de barre	51mm, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW, 18.5/11kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	6'000min-1

Tourelle	
12 outils entraînes par tourelle, a la fois 1 en action	
Puissance d'entraînement	7.5/3.7kW
Vitesses	10'000min-1

Stations piloté	12
Positions	24
Outils carrés	25x25mm
Outils ronds Ø	32mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses	
Axe-X1/X2/X3	160.5 / 160.5 / 160.5mm
Axe-Z1/Z2/Z3	350 / 350 / 685mm
Axe-Y1/Y2/Y3	90 / 90 / 70mm
inclus option Helical (fraiser de filetage)	
Axe-B2	770mm
Avanche rapide axe-X1/X2/X3	20m/min
Axe-Z1/Z2/Z3	40m/min
Axe-Y1/Y2/Y3	8m/min
Axe-B2	40m/min

Données générales	
Inclinaison du banc	60°
Dimensions L x P x H*	4244 x 2261 x 2010mm
Puissance totale installée*	54.6kVA
Poids*	11'500kg
*Dependent des options	

Commande

Commande Fanuc 31i-B Plus NT-Smart X

- Ecran couleur 19" « Touch Panel »
- LUCK-BEI II (NT Manual Guide i/31i-B) – Programmation par dialogue
- NT-Nurse – Surveillance de la pression de coupe, gestion d'outils, outils frères, etc.
- NT-Work Navigator – Type de couple
- Overload detection, Airbag-function – Détection de charge excessive

- Simulation display – Graphique au temps réel
- NT-Collision Guard – NT détection des collisions
- Mémoire programmes pièces 10'240m = 4MB
- Programmes enregistrables, total 1000
- Extension des corrections d'outils 99 paires
- Compteur de temps et pièces
- Filetage direct broche principal / auxilaire
- Filetage direct revolver
- Commande de contournage – AI contour control
- Accélération / Décélération linéaire après interpolation -Linear acceleration/deceleration after cutting feed interpolation
- Système de coordination des pièces – Workpiece coordinate system
- Programmation directe de dimension de dessin ou biseautage/système pour arrondir les coins (la programmation directe de dimension de dessin est installée à d'indication contraire) – Direct drawing dimension programming or Chamfering/corner rounding
- Saisie de données programmable – Programmable data input
- Macro client – Custom macro
- Cycle II multiple répétitif – Multiple repetitive canned cycle II
- Cycles préprogrammés pour l'alésage – Canned cycle for drilling, tapping
- Edition simultanée de plusieurs programmes (au lieu programmation de fond / pas possible avec chargeur Gantry ou le récuperateur de pièces C
- Simultaneous editing for multi programs
- Édition de programme de pièces étendue – Expanded part program editing
- Variables suplementaire – Additional custom macro common variables
- Filetage à pas variable – Variable lead threading
- Filetage continu – Continuous thread cutting
- Interpolation coordonnée – Polar coordinate interpolation
- Interpolation cylindrique – Cylindrical interpolation
- Fraiser de filetage – Helical interpolation
- Ethernet, USB
- Fonction Chatter Canceller

Équipement de base

- Système d'arrosage, contenu du bac 340 l
- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage
- Carénage avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Interrupteur de sécurité pour le système hydraulique
- Système de lubrification automatique
- Eclairage de la zone de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur 400/200 (220)VAC
- Couleurs de la machine (Space Color IV) : boîtier de la machine RAL 7035 gris clair, socle de la machine et porte : RAL 9005 noir profond (approximatif)
- Equipement de sécurité selon CE
- Synchronisation des broches
- Interrupteur à pédale pour la commande du mandrin
- Interface pour ravitailleur (LNS/IRCO)
- Interrupteur pour régler la vitesse de broche à gauche et à droite

- 1 jeu documentation technique
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)
- Fonction de tournage de polygones
- Volant pour suivi manuel
- Soufflage du mandrin, modèle fixe droite