WALTER MEIER
solutions that fit

Nakamura-Tome SC-200II

Tournage CNC / 1-tourelle

Comme pour tous les modèles de machines Nakamura-Tome, aussi dans la série SC la qualité et la précision sont primordiales. Ces caractéristiques sont soulignées par les glissières plates grattées à la main sur tous les axes du SC-200II . Cella répondent aux exigences les plus élevées en matière de précision et de qualité des pièces à produire.

Points forts

- - Déplacement Y ±50mm
- - Masse exacte avec stabilité thermique
- - Stabilité avec une banc de machine à faibles vibrations
- - Banc incliné massif
- - Guidages manuels

Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max	390mm
Longueur de tournage max.	317mm
Passage de barre max.	71mm
Diamètre du mandrin	210mm
Broche principale	
Passage de barre	65mm, 71mm*
Nez de broche	A2-6
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW, 18.5/15kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	4'500min-1
Axe C	
Y compris frein de broche	
Avance rapide	600min-1
Vitesse d'avance	1-4800°/min
Incrément le plus petit	0.001°
Contre-poupée NC*	
Cône morse	MK-4 Zentrum rotierend, MK-3* Zentrum fix
Course	305mm
Distance entre pointe	510mm
Tourelle	
Puissance d'entraînement	5.5/3.7kW
Vitesse de rotation, en continue jusqu'à max.	6'000min-1
Stations piloté	12,16*

Positions	24,16*
Outils carrés	20x20mm
Outils ronds ø	25mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses	
Course axe X	242mm
Axe Z	375mm
Axe Y	+/- 50mm
Y compris filetage à la fraise (Helical interpolation)	
Avances rapides axe X	24m/min
Axe Z	36m/min
Axe Y	6m/min

Données générales	
Inclinaison du banc	45°
Encombrement L x l x H*	3195 x 1967 x 2125mm
Puissance connectée*	24kVA
Poids*	7'500kg
*Valeurs dépendantes des options et des accessoires	

Commande

Commande Nakamura-Tome Fanuc 0i-TF Plus

- Écran couleur 15" « Touch Panel »
- NT Nurse 2 – Surveillance de la pression de coupe, compteur d'outils, outils jumeaux, etc.
- NT-Work-Navigator (type de couple)
- Détection de surcharge
- Corrections avancées d'outils, 99 paires
- Mémoire de programme des pièce, 5120 m = 2MB
- Programmes enregistrables: 1000
- Filetage direct à l'outil avec broche principale
- Filetage direct à l'outil avec outils entraînés
- Annulation du filetage direct à l'outil

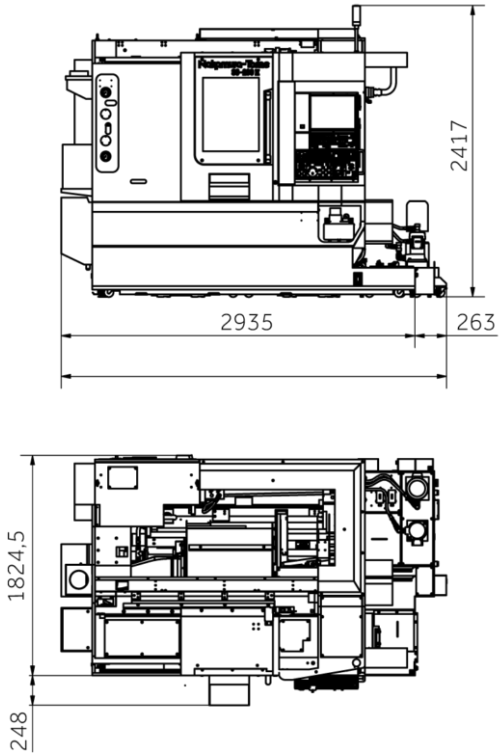
- Commande de la trajectoire de précision
- Accélération/freinage linéaire après l'interpolation d'avance
- Accélération/décélération linéaire après interpolation de l'alimentation de coupe
- Programmation directe de cotes de dessin / chanfreinage et arrondissement
- Programmation directe des dimensions du dessin ou chanfreinage/arrondissement des angles
- Système de coordonnées de pièces à usiner
- Saisie de données programmable G10
- Macro client B
- Variables supplémentaires de macro client
- Filetage à l'outil en plusieurs passes
- Cycle fixe pour le perçage, le taraudage
- Programmation en arrière-plan
- Modification avancée du programme de pièces
- Affichage de la durée de fonctionnement et du nombre de pièces usinées
- Interpolation coordonnées polaires
- Interpolation des courbes enveloppes
- Fonction de rotation de polygone (logiciel uniquement)
- Interface USB/Ethernet

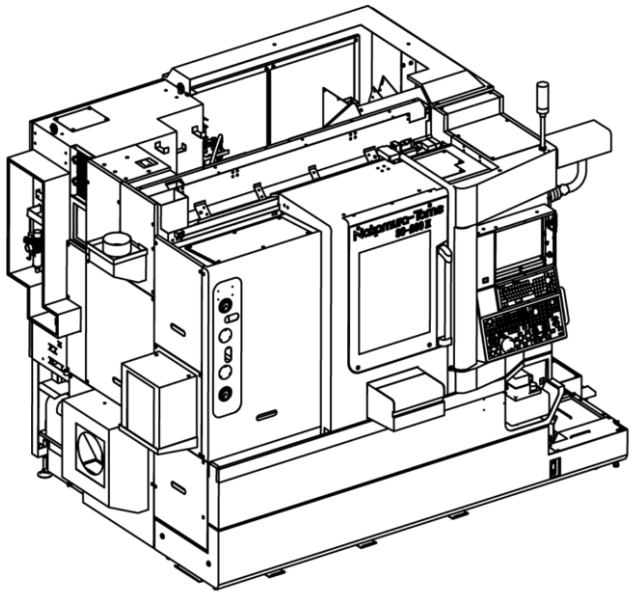
Sous réserve de modifications techniques

Équipement de base

- Système de liquide de refroidissement « GRUND-FOS » 550W, contenance du réservoir 180 l, avec clapets anti-retour
- Cylindre de serrage creux standard avec tube de traction
- Carénage complet avec verrouillage de sécurité de la porte coulissante
- Verrouillage de sécurité de la pression de serrage
- Blocage de broche (goupille de verrouillage) – ne s'applique pas à la version avec axe C
- Détecteur de pression hydraulique
- Pédale mandrin OUVERT / FERMÉ
- Système de graissage automatique
- Éclairage de l'espace de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur
- Commutateur de correction du régime de broche
- Coloris de la machine (Space Color IV) : carter de la machine RAL 7035 gris clair, socle de la machine et porte : RAL 9005 noir profond (approximatif)
- Interface pour ravitailleur de barres LNS/IRCO
- Équipement de sécurité selon la norme CE
- 1 ensemble de documents techniques
- Contre-poupée déplaçable par contrôle NC avec pointe CM5 tournante
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)

Disposition de la machine





Weight: 7.500 kg