Nakamura-Tome SC-300IIL

Tournage CNC / 1-tourelle

Comme pour tous les modèles de machines Nakamura-Tome, aussi dans la série SC la qualité et la précision sont primordiales. Ces caractéristiques sont soulignées par les glissières plates grattées à la main sur tous les axes du SC-300II. Cella répondent aux exigences les plus élevées en matière de précision et de qualité des pièces à produire.

Points forts

- Longueur de tournage jusqu'à 1100 mm
- Diamètre de tournage 360 mm
- Puissance de la broche 22 kW
- Vitesse de la broche 3500 min-1
- Passage de barre 71 mm
- 12 outils entraînés jusqu'à 6000 min-1 avec puissance de 7.5 kW

Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max.	360mm
Longueur de tournage max.	1100mm
Passage de barre max.	89mm
Diamètre du mandrin	305mm

Broche principale	
Passage de barre	71mm, 89mm*
Nez de broche	A2-8
Puissance d'entraînement FANUC	22/18.5kW
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	3500min-1

Axe C	
Y compris frein de broche	
Avance rapide	200min-1
Vitesse d'avance	1-4800°/min
Incrément le plus petit	0.001°

Contre broche*	
Passage de barre	51mm
Nez de broche	A2-5
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	5000min-1
Course Axe B	1000mm

Contre-poupée hydraulique*	
Cône morse	CM-5 centre en rotation, CM-4 centre fixé

Déplacement du fourreau	100mm
Course	900mm
Distance entre pointe	1213mm

Contre-poupée NC*	
Cône morse	CM-5 centre en rotation, CM-4 centre fixé
Course	1000mm
Distance entre pointe	1213mm

Lunette*	
Course	750mm

Tourelle	
Puissance d'entraînement	5.5/3.7kW
Vitesse de rotation, en continue jusqu'à max.	6000min-1
Stations piloté	12, 16*
Positions	24, 16*
Outils carrés	25x25mm
Outils ronds ø	40mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses	
Course axe X	232,5mm
Axe Z	1135mm
Axe Y	+/- 60mm
Y compris filetage à la fraise (Helical interpolation)	
Avances rapides axe X	25m/min
Axe Z	30m/min
Axe Y	12.5m/min

Données générales	
Inclinaison du banc	45°
Encombrement L x l x H*	4856 x 2131 x 2300mm
Quantité d'air absorbé*	200Nl/min
Puissance connectée*	52kVA
Poids*	10'000kg
*Valeurs dépendantes des options et des accessoires	

Peripherie Options	
Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	150mm

Commande

Commande Nakamura-Tome Fanuc 0i-TF

- Écran couleur 15″
- NT Nurse 2 – Surveillance de la pression de coupe, compteur d'outils, outils jumeaux, etc.
- NT-Work-Navigator (type de couple)
- Détection de surcharge
- Corrections avancées d'outils, 99 paires
- Mémoire de programme des pièce, 1 280 m = 512 kB
- Programmes enregistrables: 400
- Filetage direct à l'outil avec broche principale
- Filetage direct à l'outil avec outils entraînés
- Annulation du filetage direct à l'outil
- Commande de la trajectoire de précision
- Accélération/freinage linéaire après l'interpolation d'avance
- Accélération/décélération linéaire après interpolation de l'alimentation de coupe
- Programmation directe de cotes de dessin / chanfreinage et arrondissement
- Programmation directe des dimensions du dessin ou chanfreinage/arrondissement des angles
- Système de coordonnées de pièces à usiner
- Saisie de données programmable G10
- Macro client B
- Variables supplémentaires de macro client
- Filetage à l'outil en plusieurs passes
- Cycle fixe pour le perçage, le taraudage
- Programmation en arrière-plan
- Modification avancée du programme de pièces
- Affichage de la durée de fonctionnement et du nombre de pièces usinées
- Interpolation coordonnées polaires

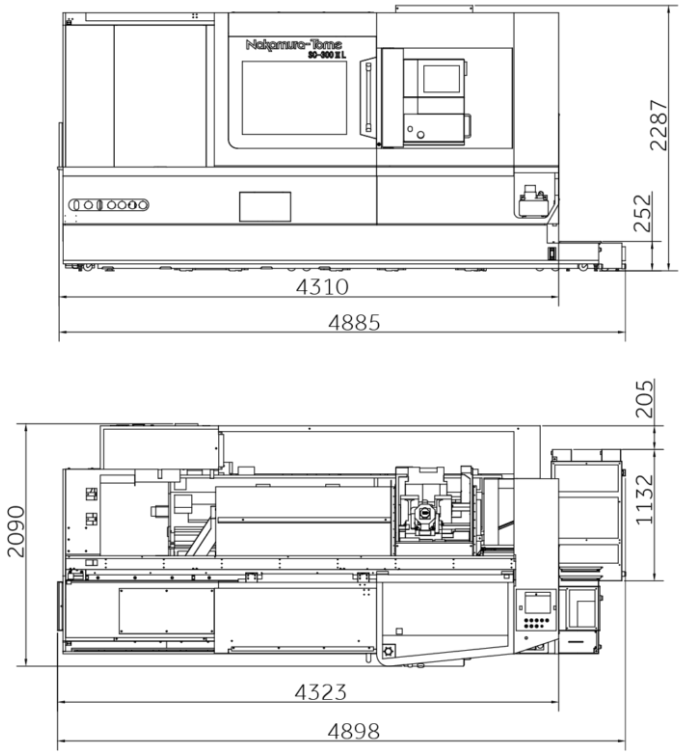
- Interpolation des courbes enveloppes
- Fonction de rotation de polygone (logiciel uniquement)
- Interface USB/Ethernet

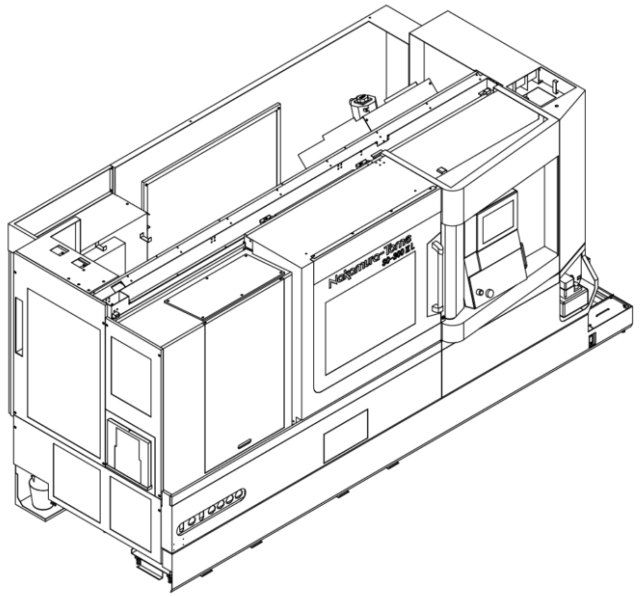
Sous réserve de modifications techniques

Équipement de base

- Système de liquide de refroidissement « GRUND-FOS » 550W, contenance du réservoir 180 l, avec clapets anti-retour
- Cylindre de serrage creux standard avec tube de traction
- Carénage complet avec verrouillage de sécurité de la porte coulissante
- Verrouillage de sécurité de la pression de serrage
- Blocage de broche (goupille de verrouillage) – ne s'applique pas à la version avec axe C
- Détecteur de pression hydraulique
- Pédale mandrin OUVERT / FERMÉ
- Système de graissage automatique
- Éclairage de l'espace de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur
- Commutateur de correction du régime de broche
- Coloris de la machine (Space Color III) : carter de la machine RAL 7035 gris clair, socle de la machine : RAL 7024 gris graphite, portes RAL 7015 gris ardoise (proche)
- Interface pour ravitailleur de barres LNS/IRCO
- Équipement de sécurité selon la norme CE
- 1 ensemble de documents techniques
- Contre-poupée déplaçable par contrôle NC avec pointe CM5 tournante
- **Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)**

Disposition de la machine





Gewicht: 10.000 kg