

XACT
tools



VHM-Fräser für
Aluminium: Exakt
die Werkzeuge,
die Ihre Fertigung
beflügeln.

WALTER MEIER
solutions that fit

Standard- oder Extralänge?
Exakt das richtige Sortiment.





Die XACT VHM-Fräser für Aluminium sind in den gängigen Durchmessern verfügbar – mit oder ohne Eckradius. Eine Besonderheit sind Fräser mit Extralängen, welche den Spielraum bei Geometrie und Dimensionen deutlich erweitern. Die Hochleistungsfräser zeichnen sich durch ihre Robustheit und Laufruhe aus. Dies schont Werkzeug wie Maschine und liefert Spitzenwerte bei Präzision und Standzeit.

- vibrationsarm und langlebig
- für Aluminium und NE-Metalle
- HSC-geeignet (Trochoidalfräsen)
- vertikales, horizontales und interpolierendes Fräsen
- Schrupp- und Schlichtfräser für hohe Ansprüche

Das XACT Sortiment umfasst zusätzlich zu den VHM-Fräsern für Aluminium/NE-Metalle universell einsetzbare VHM-Fräser für Eisenwerkstoffe. Das Angebot an XACT Werkzeugen wird laufend ausgebaut.

EXAKT, WAS SIE BRAUCHEN?

Setzen auch Sie auf die Qualitäten von XACT und profitieren Sie von attraktiven Preisen. Nutzen Sie den E-Shop **www.shop.waltermeier.solutions** für Ihre Bestellungen. Für weitere Informationen ist Ihr Ansprechpartner bei Walter Meier gerne für Sie da. Oder kontaktieren Sie uns per Telefon oder E-Mail:

Telefon +41 44 806 46 46
xact@waltermeier.solutions

VHM-FRÄSER STANDARDLÄNGEN XT F3AS (0.2 × 45°)



ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF / STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F3AS 0300	3	6	2.80	57	8	16	3	30.30
XT F3AS 0400	4	6	3.80	57	11	21	3	34.80
XT F3AS 0500	5	6	4.80	57	13	21	3	37.80
XT F3AS 0600	6	6	5.70	57	13	21	3	37.80
XT F3AS 0800	8	8	7.70	63	21	27	3	58.10
XT F3AS 1000	10	10	9.50	72	22	32	3	67.80
XT F3AS 1200	12	12	11.50	83	26	38	3	85.20
XT F3AS 1600	16	16	15.50	92	36	50	3	132.20
XT F3AS 2000	20	20	19.50	104	41	62	3	185.30

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F3AS L (0.2 × 45°)

ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF / STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F3AS 0600L	6	6	5.70	61	13	25	3	38.30
XT F3AS 0800L	8	8	7.70	70	19	34	3	56.40
XT F3AS 1000L	10	10	9.50	82	22	42	3	70.40
XT F3AS 1200L	12	12	11.50	95	26	50	3	89.30
XT F3AS 1600L	16	16	15.50	112	32	64	3	138.70
XT F3AS 2000L	20	20	19.50	130	38	80	3	204.90

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F3AS XL (0.2 × 45°)

ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF / STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F3AS 0600XL	6	6	5.70	80	10	42	3	35.80
XT F3AS 0800XL	8	8	7.70	100	13	58	3	52.70
XT F3AS 1000XL	10	10	9.50	100	16	62	3	66.00
XT F3AS 1200XL	12	12	11.50	120	19	73	3	87.50
XT F3AS 1600XL	16	16	15.50	150	25	100	3	152.00
XT F3AS 2000XL	20	20	19.50	170	32	120	3	232.90

VHM-FRÄSER STANDARDLÄNGEN XT F3AS R1.0 (RADIUS)



ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Nettopreis
XT F3AR 0600 R1.0	6	6	5.70	57	13	21	3	52.80
XT F3AR 0800 R1.0	8	8	7.70	63	21	27	3	73.10
XT F3AR 1000 R1.0	10	10	9.50	72	22	32	3	82.80
XT F3AR 1200 R1.0	12	12	11.50	83	26	38	3	100.20
XT F3AR 1600 R1.0	16	16	15.50	92	36	50	3	147.20
XT F3AR 2000 R1.0	20	20	19.50	104	41	62	3	200.30

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F3AS L R1.0 (RADIUS)

ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Nettopreis
XT F3AR 0600L R1.0	6	6	5.70	61	13	25	3	53.30
XT F3AR 0800L R1.0	8	8	7.70	70	19	34	3	71.40
XT F3AR 1000L R1.0	10	10	9.50	82	22	42	3	85.40
XT F3AR 1200L R1.0	12	12	11.50	95	26	50	3	104.30
XT F3AR 1600L R1.0	16	16	15.50	112	32	64	3	153.70
XT F3AR 2000L R1.0	20	20	19.50	130	38	80	3	219.90

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F3AS XL R1.0 (RADIUS)

ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Nettopreis
XT F3AR 0600XL R1.0	6	6	5.70	80	10	42	3	50.80
XT F3AR 0800XL R1.0	8	8	7.70	100	13	58	3	67.70
XT F3AR 1000XL R1.0	10	10	9.50	100	16	62	3	81.00
XT F3AR 1200XL R1.0	12	12	11.50	120	19	73	3	102.50
XT F3AR 1600XL R1.0	16	16	15.50	150	25	100	3	167.00
XT F3AR 2000XL R1.0	20	20	19.50	170	32	120	3	247.90

VHM-FRÄSER STANDARDLÄNGEN XT F3AS R2.0 (RADIUS)



ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Nettopreis
XT F3AR 0600 R2.0	6	6	5.70	57	13	21	3	57.80
XT F3AR 0800 R2.0	8	8	7.70	63	21	27	3	78.10
XT F3AR 1000 R2.0	10	10	9.50	72	22	32	3	87.80
XT F3AR 1200 R2.0	12	12	11.50	83	26	38	3	105.20
XT F3AR 1600 R2.0	16	16	15.50	92	36	50	3	152.20
XT F3AR 2000 R2.0	20	20	19.50	104	41	62	3	205.30

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F3AS L R2.0 (RADIUS)

ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Nettopreis
XT F3AR 0600L R2.0	6	6	5.70	61	13	25	3	58.30
XT F3AR 0800L R2.0	8	8	7.70	70	19	34	3	76.40
XT F3AR 1000L R2.0	10	10	9.50	82	22	42	3	90.40
XT F3AR 1200L R2.0	12	12	11.50	95	26	50	3	109.30
XT F3AR 1600L R2.0	16	16	15.50	112	32	64	3	158.70
XT F3AR 2000L R2.0	20	20	19.50	130	38	80	3	224.90

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F3AS XL R2.0 (RADIUS)

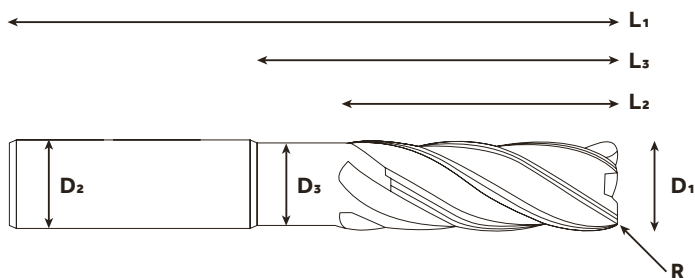
ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		Nettopreis
XT F3AR 0600XL R2.0	6	6	5.70	80	10	42	3	55.80
XT F3AR 0800XL R2.0	8	8	7.70	100	13	58	3	72.70
XT F3AR 1000XL R2.0	10	10	9.50	100	16	62	3	86.00
XT F3AR 1200XL R2.0	12	12	11.50	120	19	73	3	107.50
XT F3AR 1600XL R2.0	16	16	15.50	150	25	100	3	172.00
XT F3AR 2000XL R2.0	20	20	19.50	170	32	120	3	252.90

SCHNITTWERTE VHM-FRÄSER

WERKSTOFF N	SCHNITT- GESCHWIN- DIGKEIT v_c m/min	VORSCHUB f_z mm/Zahn (Durchmesser in mm)									
		3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0	
		▼	500	0.025	0.035	0.045	0.055	0.075	0.095	0.100	0.120
Alu geschmiedet langspanend	▼▼	1000	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.090	0.095	0.100	0.120
Alulegierungen > 3% Si	▼	500	0.025	0.035	0.045	0.055	0.075	0.095	0.100	0.120	0.160
	▼▼	700	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.090	0.095	0.100	0.120
Alulegierungen > 10% Si	▼	250	0.020	0.025	0.030	0.040	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120
	▼▼	400	0.015	0.020	0.035	0.035	0.055	0.065	0.075	0.090	0.100
Kupfer - Messing - Zink - Basis	▼	250	0.020	0.025	0.030	0.040	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120
	▼▼	500	0.015	0.020	0.035	0.035	0.055	0.065	0.075	0.090	0.100
Kunststoffe	▼	250	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.160	0.200
	▼▼	450	0.025	0.035	0.045	0.055	0.075	0.090	0.100	0.120	0.150

Schnittwerte für f_z bei $a_e = 0.5 \times D$, $a_p = 1.0 \times D$
 Korrekturfaktoren bei $a_e = 1.0 \times D$, $a_p = 1.0 \times D$: $v_c \approx 0.75$, $f_z \approx 0.8$

▼ Schruppen
 ▼▼ Schlichten



Wichtige Hinweise zur Sicherheit

Die Schneidkanten der Werkzeuge sind sehr scharf. Seien Sie daher vorsichtig beim Auspacken der Werkzeuge. Schneidkanten können bei unsachgemäßem Einsatz absplintern. Schneidwerkzeuge können während des Einsatzes brechen. Schleifen oder andere Bearbeitungen der Werkzeuge können Staub erzeugen. Zur Vermeidung von Gesundheitsschäden sorgen Sie für ausreichende Belüftung und beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter. Verwenden Sie zur Unfallverhütung entsprechende Schutzvorrichtungen und tragen Sie stets eine Schutzbrille.

XACT
tools



Exakt die VHM-Fräser,
die Sie wünschen?
Jetzt bestellen und profitieren:
www.shop.waltermeier.solutions

Walter Meier (Fertigungslösungen) AG
Bahnstrasse 24
8603 Schwerzenbach
Schweiz

Telefon +41 44 806 46 46
Fax +41 44 806 47 47
xact@waltermeier.solutions
www.waltermeier.solutions

WALTER MEIER
solutions that fit