

QUALITÉ ET PRÉCISION JUSQUE DANS LES DÉTAILS



Représentation avec options

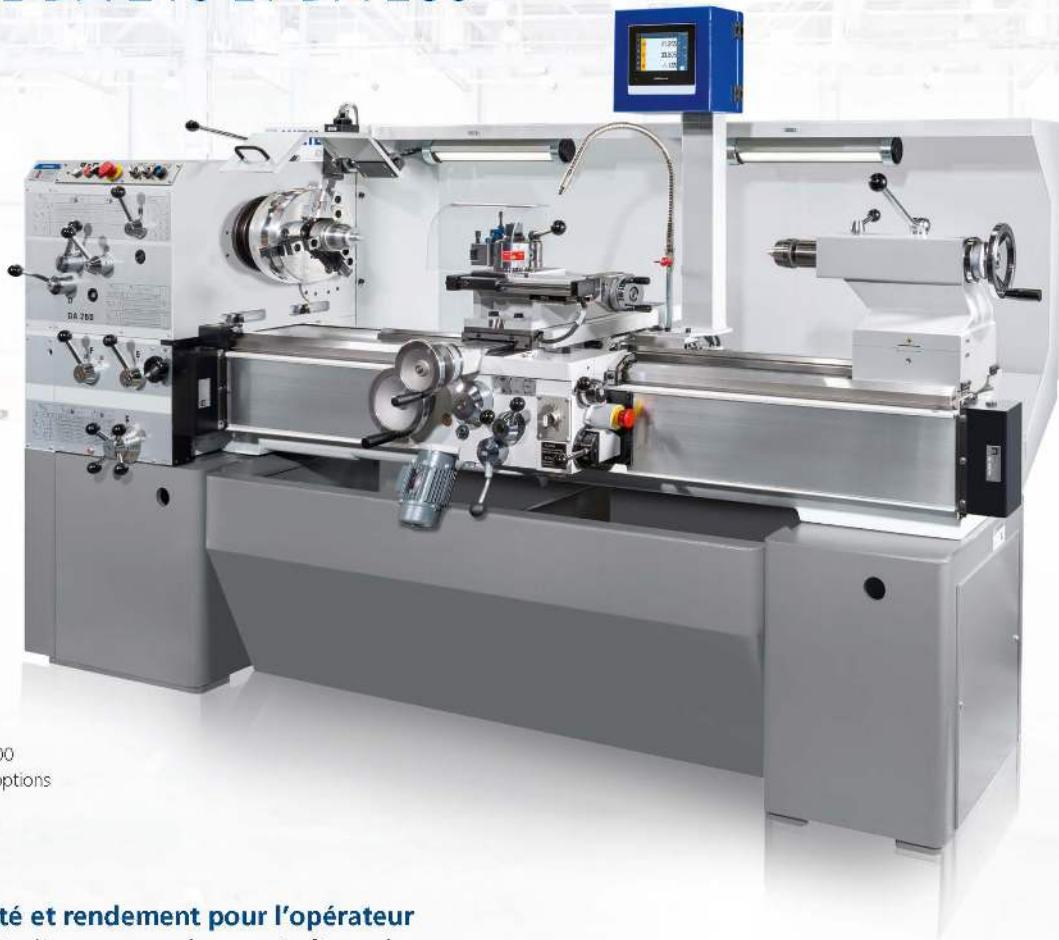


Tour universel  
**DA 210/DA 260**

**WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

# MODÈLE DA 210 ET DA 260



Modèle DA 260 x 1500  
Représentation avec options

## Plus de sécurité et rendement pour l'opérateur

- Bouton d'arrêt d'urgence sur la poupée fixe et le tablier
- Protection du mandrin avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Porte de la lyre avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Freinage automatique de la broche principale
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant
- Écran de protection arrière contre les copeaux
- Recouvrement de la vis-mère et la barre de chariotage
- Éclairage de la machine à LED disposé dans l'écran de protection arrière

## Détails décisifs

- Qualité particulièrement élevée et robuste
- Précision constante
- Grand confort de maniement
- Puissance d'entraînement élevée
- Longue durée de vie
- Précision de la machine selon DIN 8605 (précision de qualité d'outillage)
- Boîte d'avance avec commutation métrique – pouce
- Service après-vente et de pièces de rechange fiable
- Bonne valeur de revente

## Options



Lunette à suivre avec touches fixes Ø 10–160 mm



Capot de protection coulissant avec vitre de sécurité



Lunette fixe avec touches à galets Ø 12–150 mm



Affichage numérique de position Heidenhain ND7013

# PRÉCISION EXCEPTIONNELLE, UTILISATION CONFORTABLE ET TECHNOLOGIE MATURE, tels sont les avantages de la série conventionnelle.



## Contre-poupée

Exécution robuste avec un serrage rapide à un levier. Ses glissières sont indépendantes de celles du traînard. Elle peut coulisser latéralement sur sa plaque inférieure, ce qui permet le tournage de cônes à faible angle au sommet. Le fourreau trempé et rectifié est protégé contre le gauchissement. La course de réglage du fourreau peut être lue sur un vernier.



## Banc de machine

La grande rigidité au gauchissement et à la flexion grâce à un large banc en fonte grise de haute qualité garantit une grande stabilité lors de l'usinage. Des glissières trempées par induction et rectifiées avec précision assurent une précision et une durée de vie élevées. De grandes descentes pour copeaux garantissent une bonne évacuation des copeaux. Le bac à copeaux est amovible et présente un grand volume. Un évidement devant la poupée fixe offre un diamètre de tournage encore plus élevé.



## Alimentation en énergie

Les câbles et le flexible d'arrosage sont amenés au traînard, protégés dans une chaîne énergétique en métal.



## Traînard

L'avance longitudinal et transversal ainsi que l'écrou de vis-mère sont commutés par deux leviers verrouillés réciproquement. Toutes les roues dentées dans le tablier et la vis sans fin se trouvant sur la barre de chariotage tournent dans un bain d'huile. L'accostage des butées longitudinal et transversal sans à-coups est assuré par un accouplement à friction réglable avec un levier manuel. La lubrification des glissières de traînard et chariot transversal s'effectue par une pompe manuelle de lubrification centralisée. La glissière plat à prismes à 90 degrés garantit une précision élevée. Les chariots transversal et supérieur glissant dans des guidages en queue d'aronde sont réglables par des lardons coniques. Possibilité de réglage du jeu de l'écrou des chariots transversal et supérieur.



## Poupée fixe

La broche principale largement dimensionnée et des paliers de précision assurent une concentricité et une rigidité exceptionnelles. Des roues dentées de précision cémentées et rectifiées garantissent une marche silencieuse. Toutes les roues dentées de la boîte à 12 vitesses tournent dans un bain d'huile. Le nez de broche trempé est à cône court avec fixation à baïonnette selon DIN 55027. La mise en marche et l'arrêt de la rotation à gauche et à droite de la broche principale se fait par un levier de commande de sécurité disposé au tablier.



## Entraînement principal/ Système électrique

L'embrayage centrifuge monté sur le moteur garantit un démarrage doux de la broche principale. Un frein sur le moteur assure l'arrêt fiable et rapide de la broche principale. L'armoie électrique est fixée sur l'arrière de la machine. D'autres tensions peuvent être livrées en option.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Équipement standard

- Dispositif d'arrosage
- Écran de protection arrière
- Recouvrement roulant pour la vis-mère et la barre de chariotage
- Porte-outil à changement rapide MULTI SUISSE taille B avec un porte-outil à chariotier
- Protection du mandrin avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Pare-copeaux sur le chariot supérieur
- Porte de la lyre avec surveillance par interrupteur de fin de course
- Butée longitudinale avec vis micrométrique
- Fourreau de la contre-poupée avec blocage en rotation et fente d'éjection
- Douille conique pour broche principale CM 4 (DA210) CM 5 (DA260)
- Pointe fixe CM 4 (DA210) CM 5 (DA260)
- Éclairage de la machine à LED disposé dans l'écran de protection arrière
- Pompe à huile
- Jeu de clés de service
- Manuel d'utilisation avec listes des pièces de rechange
- Carte de machine

## Options

- Mandrins à trois et quatre mors
- Plateaux à quatre mors indépendants
- Mandrins de serrage à pince
- Plateau d'entraînement avec bague de protection et tocs d'entraînement
- Pointe tournante
- Butée longitudinale à 6 positions
- Butée de broche
- Lunette à suivre avec touches fixes
- Lunette fixe avec touches à galets
- Capot de protection coulissant avec vitre de sécurité
- Marche rapide longitudinale et transversale
- Affichage de position numérique pour 3 axes
- Dispositif de tournage conique pour 350 mm de longueur de cône
- Porte-outil arrière sur le chariot transversal
- Éléments de mise en place de la machine

## Équipement électrique

- Moteur de frein avec desserrage
- Tension de service 3 x AC 400 V N/PE/50 Hz
- Tension de commande 24V AC
- Commande à contacteurs dans l'armoire électrique fermant à clé derrière la poupée fixe
- Protection contre le redémarrage en cas de panne de courant
- Couplage de sécurité pour le sens de rotation de la broche principale
- Touche pas-à-pas pour la broche principale
- Bouton d'arrêt d'urgence sur la poupée fixe et le tablier
- Interrupteur principal verrouillable
- Protection du moteur d'entraînement principal par détecteur de température
- Système électrique conforme à VDE 0100/0113

Espace de travail		DA 210	DA 260
Distance entre-pointes	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/ 2.000
Hauteur des pointes	mm	210	260
Passage au-dessus du banc	mm	435	535
Diamètre dans l'évidement du banc	mm	470	560
Passage au-dessus du chariot transversal	mm	245	345
Largeur du banc	mm	330	330
Course du chariot transversal	mm	330	330
Course du chariot supérieur	mm	130	130
Section d'outil (hauteur x largeur)	mm	25 x 25	25 x 25
Entraînement principal			
Puissance à 100 %	kW	5,5	7,5
Couple de la broche principale max.	Nm	900	1.200
Broche principale			
Nez de broche selon DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	taille	6	6
Diamètre de la broche dans le palier avant	mm	83	100
Alésage de broche	mm	52	71
Cône intérieur de la broche principale	metr.	57	76
Plage de vitesse	tr/min	44 à 2.000	33 à 1.500
Nombre des vitesses		12	12
Avances			
Avances longitudinales	mm/tr	0,07 à 4	0,07 à 4
Avances transversales	mm/tr	0,035 à 2	0,035 à 2
Contre-poupée			
Diamètre du fourreau	mm	65	65
Course du fourreau	mm	120	120
Cône intérieur du fourreau	CM	4	4
Filetage			
Pas métriques	mm	0,5 à 28	0,5 à 28
Pas anglais	filets/ pce	56 à 1	56 à 1
Poids	kg	1.300/1.550	1.510/1.760/ 2.050

Vidéos utilisateurs sur le canal WEILER sur



**WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**

Friedrich K. Eisler Straße 1  
91448 Emskirchen  
Téléphone +49 (0)9101-705-0  
Fax +49 (0)9101-705-122  
info@weiler.de | www.weiler.de