

LAMINA
TECHNOLOGIES

MULTI FUNKTIONS FRÄSLINIE

MAGIA

Für 90° Schulter- und
Hochvorschubfräsen



DREI WENDESCHNEIDPLATTEN ZWEI ANWENDUNGEN EIN PLATTENSITZ

Lamina Technologies stellt unsere neue Multifunktions-Fräslinie vor.

Die Fräskörper LT 752 sind sowohl für 90°-Schulter, als auch für das Hochvorschubfräsen geeignet. Wechseln Sie einfach die APKT 060204 PDTR-WSP gegen eine APKT 0602-HF, oder unsere verstärkten APKW 0602-HF-WSP um die Anwendung zu ändern.

Alle drei Wendeschneidplatten sind in unseren Fräsorten LT 3000 und LT 3130 erhältlich.

MULTIFUNKTIONS-FRÄSLINIE

- 1 Fräskörper für 2 Fräsanwendungen, 90°-Schulter- und Hochvorschubfräsen
- Helixförmige Schneidkanten geometrie für einen leichtgängigen Schnitt in beiden Methoden
- Kleinere Lagerbestände und reduzierte Kosten
- Hohes Zeitspanvolumen, auch bei leistungsschwächeren Maschinen
- Präzises senkrechtes 90°-Schulterfräsen
- Ungleich geteilt zur Reduzierung von Vibrationen
- Sehr gut geeignet für die Schrupp- und Endbearbeitung von kleinen Langlöchern



- Die APKT 0602-HF und APKW 0602-HF-WSP sind ausschließlich mit den Fräsköpfen der LT 752-Linie kompatibel. Die APKT 060204 ist sowohl mit LT 751 als auch LT 752 kompatibel.

KLEINE WENDESCHNEIDPLATTE GRÖßERE EFFIZIENZ ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT



Ø16 SCHAFTFRÄSER
APKT 0602-HF / 4 ZÄHNE



Ø16 SCHAFTFRÄSER
APKT 1003 PDTR / 2 ZÄHNE

VERGLICHEN MIT GRÖßEREN WENDESCHNEIDPLATTEN (WSP)

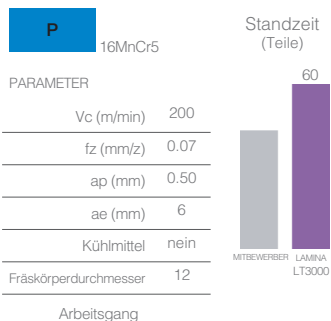
- Mehr Zähne pro Durchmesser erhöhen die effektive Vorschubgeschwindigkeit
- Geringerer Vorschub pro Zahn für leichtgängige Schnitte mit geringeren Schnittkräften, ein Vorteil für leistungsschwächere Maschinen
- Mindestens 2 Zähne sorgen auch im kleinsten Fräserdurchmesser (10mm) für mehr Stabilität

VERGLICHEN MIT VOLLHARTMETALLFRÄSERN

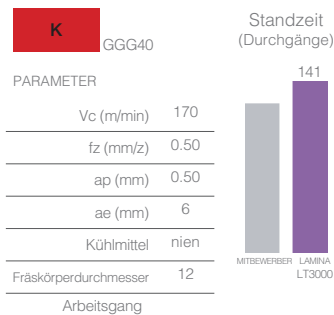
- Ersetzt Vollhartmetallfräser für das Schruppen bis zum Vorschlichten mit erheblichen Kosteneinsparungen
- Kein Nachschleifen erforderlich. Tauschen Sie einfach die Schneidkante aus
- Minimale Verwendung von Hartmetall je WSP bedeutet geringere Kosten sowie geringere Belastung für die Umwelt
- Fräskörper aus Stahl verbessern den Widerstand gegenüber Schlägen und Instabilität

Testbericht

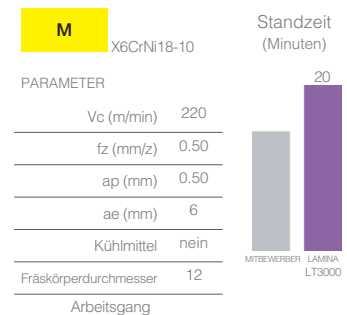
APKT 060204 PDTR



APKW 0602-HF



APKT 0602-HF





DREI WENDESCHNEIDPLATTEN ZWEI SORTEN

APKT / APKW

MAGIA PRO

BESCHREIBUNG	SORTE	RADIUS (mm)	R _{PROG}	SCHEIDKANTEN	FRÄSKÖRPER PROGRAMM	MATERIAL EMPFEHLUNGEN	KATALOG #
APKT 060204 PDTR	LT 3130	0.40		2	LT 752		M0004468
APKT 0602-HF	LT 3130		1.20	2	LT 752		M0004469
APKW 0602-HF	LT 3130		1.20	2	LT 752		M0004472

MAGIA

BESCHREIBUNG	SORTE	RADIUS (mm)	R _{PROG}	SCHEIDKANTEN	FRÄSKÖRPER PROGRAMM	MATERIAL EMPFEHLUNGEN	KATALOG #
APKT 060204 PDTR	LT 3000	0.40		2	LT 752		M0004026
APKT 0602-HF	LT 3000		1.20	2	LT 752		M0004296
APKW 0602-HF	LT 3000		1.20	2	LT 752		M0004297

MAGIA SORTEN

WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE PREMIUM FRÄSSORTE

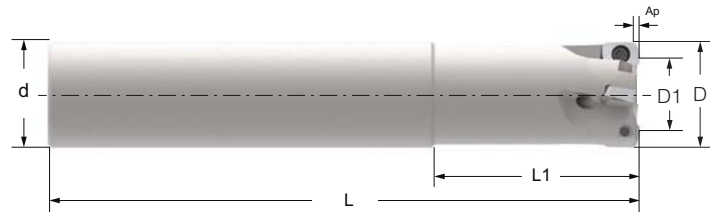
LT 3000 EMPFOHLEN FÜR DIE UNIVERSELLE NUTZUNG

- Progressiver und vorhersehbarer Verschleiß. Die silberne Deckschicht unserer Multi-Mat™ LT 3000 weist an abgenutzten Kanten einen höheren Kontrast auf, so dass Sie leicht erkennen können, welche Kanten verwendet wurden und wie hoch der Verschleiß ist.
- Flexibler und erweiterter Anwendungsbereich. Mit einer toleranteren Beschichtung ermöglicht LT 3000 mehr Flexibilität und einen breiteren Anwendungsbereich, da sie bei höheren und niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten als LT 30 eingesetzt werden kann.

LT3130 EMPFOHLEN FÜR STÄHLE UND EDELSTÄHLE

- Magia Pro LT 3130 wurde speziell für eine höhere Leistungsfähigkeit in Stählen und Edelstählen entwickelt.
- Ein niedriger Reibungskoeffizient reduziert die Wärmeentwicklung und bietet eine hervorragende thermische Stabilität für das Fräsen bei hohen Geschwindigkeiten.
- Höhere Härte liefert eine erhebliche Verbesserung der Werkzeugstandzeit und Verschleißfestigkeit, daraus folgen weniger Produktionsstopps.

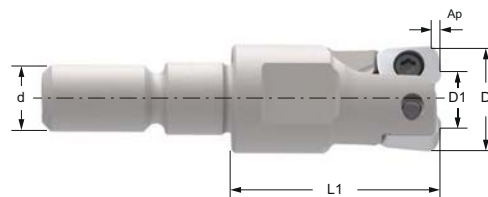
FRÄSKÖRPERSORTIMENT



END MILL - APKT 060204 / APKT 0602-HF / APKW 0602-HF

BESCHREIBUNG	D	D1 HF	d	L	L1	Ap HF	Ap 90°	Z	α HF	α 90°	KATALOG #
LT 752 C-W-D010/2	10	4.7	10	72	16	0.5	5.2	2	3.25	3.0	M2003098
LT 752 C-W-D012/3	12	6.7	12	80	26	0.5	5.2	3	2.5	2.2	M2003099
LT 752 CL-W-D012/3	12	6.7	10	120	13.5	0.5	5.2	3	2.5	2.2	M2003078
LT 752 C-W-D016/4	16	10.7	16	90	32	0.5	5.2	4	2.0	1.5	M2003100
LT 752 CL-W-D016/3	16	10.7	14	160	13.5	0.5	5.2	3	2.0	1.5	M2003105
LT 752 C-W-D020/5	20	14.7	20	100	40	0.5	5.2	5	1.25	1.15	M2003101
LT 752 CL-W-D020/4	20	14.7	18	200	13.5	0.5	5.2	4	1.25	1.15	M2003080
LT 752 C-W-D025/7	25	19.7	20	120	40	0.5	5.2	7	1.0	0.9	M2003102
LT 752 CL-W-D025/6	25	19.7	20	220	15	0.5	5.2	6	1.0	0.9	M2003081

SCHRAUBE M2001640
 SCHRAUBENDREHERGRIFF M2002922
 DREHMOMENTADAPTER M2002923
 TORX PLUS BIT M2003064



EINSCHRAUBFRÄSER - APKT 060204 / APKT 0602-HF / APKW 0602-HF

BESCHREIBUNG	D	D1 HF	d	L1	Ap HF	Ap 90°	Z	α HF	α 90°	KATALOG #
LT 752 S-W-D010/2	10	4.7	M6	19	0.5	5.2	2	3.25	3.0	M2003087
LT 752 S-W-D012/3	12	6.7	M6	19	0.5	5.2	3	2.5	2.2	M2003088
LT 752 S-W-D016/4	16	10.7	M8	22	0.5	5.2	4	2.0	1.5	M2003089
LT 752 S-W-D020/5	20	14.7	M10	25	0.5	5.2	5	1.25	1.15	M2003090
LT 752 S-W-D025/7	25	19.7	M12	25	0.5	5.2	7	1.0	0.9	M2003091
LT 752 S-W-D032/8	32	26.7	M16	30	0.5	5.2	8	0.7	0.7	M2003094

SCHRAUBE M2001640
 SCHRAUBENDREHERGRIFF M2002922
 DREHMOMENTADAPTER M2002923
 TORX PLUS BIT M2003064

Aufgrund der geringen Größe der Wendeschneidplatten wird empfohlen, stets einen voreingestellten Drehmomentschraubendreher (0,4 Nm) zu verwenden.

Es wird auch empfohlen, dass die Wendeschneidplatte während der Montage mit einem Finger gehalten wird.

NEUER MULTIFUNKTIONS-SCHAFTFRÄSERSATZ



Im Lieferumfang enthalten sind die Fräskopfdurchmesser (ø10 mm, 12 mm, 16 mm) sowie ein Drehmomentschraubendreher, der speziell für diese kleinen Einsätze und Schrauben ausgelegt ist.

Ebenfalls enthalten sind jeweils zehn Stück APKT 060204 PDTR, unsere neue APKT 0602-HF und APKW 0602-HF, in Lamina's Premium LT 3000 Multi-Mat™ Sorte.

KIT# K0003696

BESCHREIBUNG	KATALOG #	ANZ.
APKT 060204 PDTR LT 3000	M0004026	10
APKT 0602-HF LT 3000	M0004296	10
APKW 0602-HF LT 3000	M0004297	10
LT 752 C-W-D010/2	M2003098	1
LT 752 C-W-D012/3	M2003099	1
LT 752 C-W-D016/4	M2003100	1
Schraubendrehergriff	M2002922	1
Voreinstellungsadapter 0.4NM	M2002923	1
Torx Plus Bit	M2003064	1

PROGRAMMIERHINWEISE

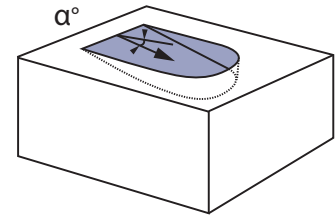
Anwendungsparameter

SCHULTERFRÄSEN - APKT 060204-PDTR

D	α° max. für geradliniges Rampenfräsen	ap max. für geradliniges Rampenfräsen	ae max. für geradliniges Tauchfräsen	Helixfräsen			
				C min.	P max.	C max.	P max.
10	7	5.2	0.6	14	0.9	19	3.0
12	5	5.2	0.6	18	0.9	23	2.5
16	2.4	5.2	0.6	26	0.9	31	2.0

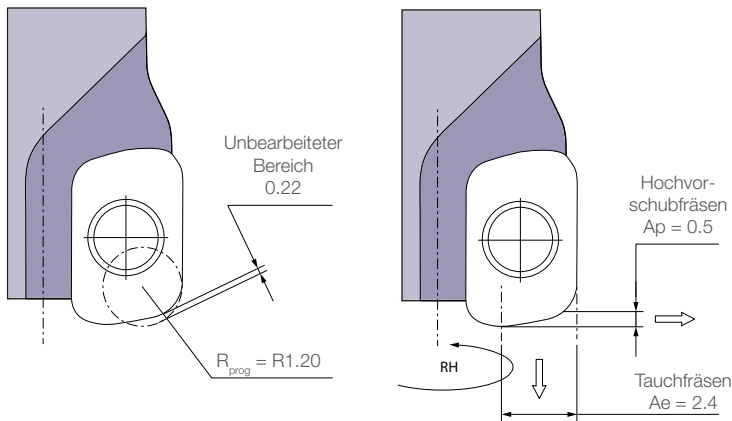
HOCHVORSCHUBFRÄSEN- APKT & APKW 0602-HF

D	D1	α° max. für geradliniges Rampenfräsen	ap max. für geradliniges Rampenfräsen	ae max. für geradliniges Tauchfräsen	Helixfräsen			
					C min.	P max.	C max.	P max.
10	4.7	7	0.5	2.2	14.7	0.5	18	0.5
12	6.7	5	0.5	2.2	18.7	0.5	22	0.5
16	10.7	2.4	0.5	2.2	26.7	0.5	30	0.5



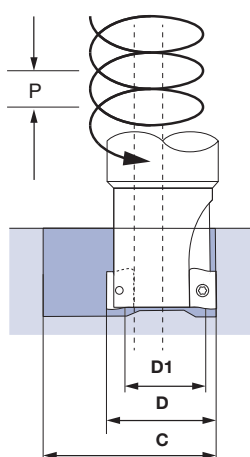
Programmierradius

Unbearbeiteter Bereich = Unbearbeitete Dicke, maximale Fehlanpassung zwischen programmierten Eckenradien (Rprog) und erzeugtem bearbeitetem Profil.

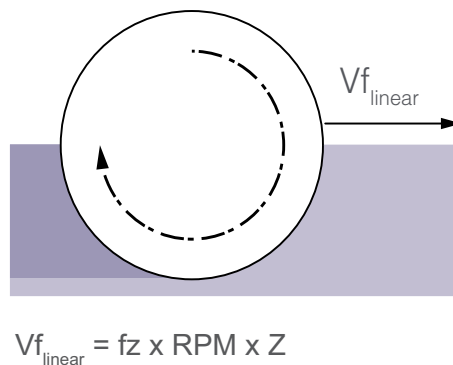


Helixfräsen

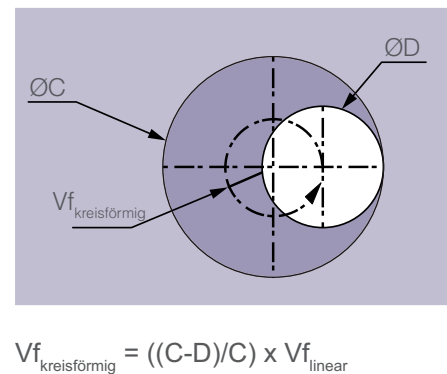
Bei Kreisbewegungen wie das Helixfräsen muss der Tischvorschub langsamer sein und durch den dargestellten Faktor kompensiert werden.



LINEARES FRÄSEN



KREISFÖRMIGES FRÄSEN





LAMINA
TECHNOLOGIES

HAUPTSITZ

Lamina Technologies SA Switzerland

Rue Pythagore, 2
1400 Yverdon-les-Bains
Switzerland
+41 (0)24 423 55 55
info@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

FOLGEN SIE UNS

-  /LaminaTechnologies
-  /LaminaTechnologiesHQ
-  /LaminaTech
-  /laminatotechnologies

NIEDERLASSUNGEN

Lamina Technologies Deutschland GmbH

Athenslebener Weg 33
39418 Staßfurt
Germany
+49 (3925) 329 277
info@lamina-tech.de
www.lamina-tech.ch

Lamina Technologies (France) SA

15 Rue Bernard Palissy, Entrepot Jeantet STJ
25300 Granges Narboz
France
+33 (0)6 60 52 98 72
info@lamina-tech.fr
www.lamina-tech.ch

Lamina Technologii LLC Russia

Office 406 - Yuzhnoportovaya str. 5, bld.1
115088, Moscow
Russia
+7 499 653 93 56
info@lamina-russia.ru
www.lamina-tech.ch

Lamina Trading (Shanghai) Co.,Ltd

Room 601B, Building A, Xinyicheng, 1618 Yishan Road
200233 Shanghai
China
+86 21 6479 0515
info-cn@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

Lamina Technologies do Brasil Ltda.

Avenida Macuco, 726 Cj. 1805/1806/1807
04523-001 Moema
Sao Paulo-SP
Brazil
+55 11 2344 7890
info@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

Lamina Teknolojileri Kesici Takimler Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi

Kuştepe Mahallesi Mesut
Cemil Sokak 22/B - 34381 Şişli, Istanbul
Turkey
+90 212 292 09 21
info@laminateknolojileri.com.tr
www.lamina-tech.ch

Lamina Technologies Indonesia

Ruko The Podium Mataram - A 9 Jl.Mataram
Lippo Cikarang - Bekasi 17550
Indonesia
+62 (21) 2210 4851
info@lamina-tech.ch
www.lamina-tech.ch

Stolzer Sponsor von

