



Source : JR Gonthier

Messieurs Christian Meyer, directeur des ventes machines-outils et automatisation, Suisse romande de Walter Meier (Fertigungslösungen) AG et Fabrice Moreau directeur d'ESPI Suisse.

## Mini Factory 4.0 avec la Fanuc Robodrill

A l'occasion de l'EPHJ-EPMT-SMT, Walter Meier présente un aperçu de son vaste programme de machines-outils et d'outillage. Ainsi qu'une liaison intelligente entre usinage robotique et mesure.



Source : JR Gonthier

Centre d'usinage vertical Fanuc-31i-B5 5 axes completé par une unité de mesure scanflash ESPI et d'un robot Fanuc pour la manutention.

**A** l'image de la présentation sur son stand au SIAMS (voir photos), Walter Meier présente une cellule d'usinage autonome réalisée par les trois partenaires Walter Meier, ESPI et Productec. Cette cellule, basée sur un centre d'usinage Fanuc Robodrill, est équipée d'une machine de mesure Scanflash permettant le pilotage numérique du processus d'usinage. La FAO GibbsCAM permet de programmer l'usinage de la carrure présentée ainsi que les séquences de contrôle sur Scanflash.

L'avantage de ce système autonome est que, simultanément à l'usinage des pièces, des séquences de contrôle sont opérées afin de récupérer des résultats de mesure rapidement. Ces mesures seront ensuite utilisées pour régler et optimiser le processus d'usinage. L'objectif étant d'envoyer une correction idéale à la machine-outil afin que celle-ci puisse travailler de manière autonome et centrée sur la cible.

Cette démonstration en live a eu beaucoup de succès auprès des visiteurs du SIAMS. Au salon EPHJ-EPMT-SMT on retrouvera sur le stand de Walter Meier la même cellule intégrée en exposition et surtout en fonction.

### Une intégration intelligente

Walter Meier et son partenaire ESPI ont conçu une cellule d'usinage intégrée. Dans un premier temps côté matériel il a fallu rapprocher physiquement la machine Fanuc Robodrill en intégrant un module de mesure ultra-rapide Scanflash associé à un robot de manutention Fanuc. Ainsi le temps lié au contrôle a été fortement réduit ainsi que le chargement et déchargement des pièces. Dans un deuxième temps un logiciel Tool'Driver interprétant les résultats de contrôle et fournissant les correcteurs outil a été intégré et interfacé avec la CN de la machine-outil permettant l'envoi automatique ou se-



Source : JR Gorithier

mi-automatique des paramètres de réglage. Ces fonctionnalités supplémentaires rendent possible le pilotage numérique de la cellule d'usinage afin de produire des pièces toujours centré sur la cible. C'est donc bien la connectivité entre les machines qui optimise la boucle de régulation en la rendant fiable et rapide.

Les premières observations sur le terrain de ce pilotage en temps réel ont montré des temps de chargement de séries divisés par quatre, la suppression des rebuts de réglage et la réduction de la dispersion de production. Ce « centre de profit élémentaire » permet d'atteindre des retours sur investissement inférieurs à 12 mois.

Et d'autres nouveautés

Walter Meier présente également sur son stand la nouvelle décolleteuse Goodway SW-12. Ce tour à poupée mobile, avec axe C sur la broche principale et broche de reprise, donne une nouvelle dimension au tournage jusqu'à 12 mm. A voir aussi l'automatisation à succès multi palettes MPS-400 pour équiper les machines Fanuc Robodrill. Elle traite jusqu'à 24 palettes pour une autonomie maximale.

Les partenaires de cette action sont:

■ ESPI Suisse, InnoCampus, Aarbergstrasse 3-5, 2560 Nidau, Tél. 079 813 82 44, [espi@espi.fr](mailto:espi@espi.fr), [espi.fr](http://espi.fr)

*Voici le robot LR-Mate-200 ID doté de 6 axes de liberté, destiné à déplacer les pièces usinées vers la station de mesure Scanflash d'ESPI.*



Source : Walter Meier Solutions

Tour automatique Goodway SW 12.

■ Productec SA, Grands Champs 5, 2842 Rossemaison, Tél. 032 421 44 33, Fax 032 421 44 38, [info@productec.ch](mailto:info@productec.ch), [productec.ch](http://productec.ch)

## Les outils revêtent aussi une grande importance dans l'usinage

Dans les vitrines du stand sont exposés de nouveaux outils de coupe performants. Cet assortiment est particulièrement bien adapté aux industries typiques de la Suisse romande, telles que l'horlogerie, les techniques médicales et la micromécanique. Vous avez également besoin de réduire vos temps de mise en train et d'accroître la durée de vie de vos outils ? Les solutions de porte-outils à changement rapide Walter Meier, pouvant équiper la majeure partie des CNC du marché, attendent les visiteurs sur le stand de Walter Meier (Fertigungslösungen) AG afin de montrer comment doper et optimiser la production.

MSM

**Walter Meier (Fertigungslösungen) AG**

Bahnstrasse 24, 8603 Schwerzenbach  
Tél. 044 806 46 46, Fax 044 80647 47, [info@waltermeier.solutions](mailto:info@waltermeier.solutions)  
[waltermeier.solutions](http://waltermeier.solutions)

**EPHJ-EPMT-SMT : Halle 2, Stand E89**

Publicité

# 1/4 quer

185 × 63 mm, Satzspiegel