

Fräsen und Bohren

Werkstücke schneller und flexibler wechseln

- Einfachste Handhabung ohne
zusätzliche Steuerung
- Wechselzeiten unter 20 Sekunden
(Doppelgreifer)

FlexLoader für Fanuc Robodrill

WALTER MEIER
solutions that fit

FlexLoader für Fanuc Robodrill

Die agile Lösung für den Werkzeugwechsel

Ob Uhrenindustrie, Medizinaltechnik, Elektroden- oder Lohnfertigung: FlexLoader von Walter Meier verleiht Fanuc Robodrill Maschinen noch mehr Wendigkeit und Geschwindigkeit. Der Doppelgreifer macht Werkstück-Wechselzeiten unter 20 Sekunden möglich. FlexLoader lässt sich sehr flexibel in bestehende Installationen integrieren und erfordert keine Hilfssteuerung.



Wichtigste Merkmale

- Verschiedene Palettensysteme wie Erowa ITS und GPS 70 / 120 einsetzbar
- Beladung direkt auf den Maschinentisch oder auf 4. / 5. Achse
- 4 Trägerscheiben mit 10 oder 20 (GPS 70) Palettenaufnahmen
- Trägerscheiben-Distanz 200 mm (Distanzen optional variabel)
- Die Positionierung der Höhen- und der Drehachse erfolgen durch NC-gesteuerte Servo-Antriebe
- Handling von nichtpalettierten Werkstücken (optional)
- Palettenerkennung für chaotische Fertigung, z.B. Elektrodenfertigung (optional)
- Fanuc Robodrill mit Steuerungen der 31i-Serie problemlos nachrüstbar
- Steckerfertige Schnittstelle zur Maschine; keine zusätzlichen Installationen
- CE-geprüft

Technische Daten

Gewicht ohne Spanneinheiten	280 kg
Erforderliche Stromversorgung	wird in die Maschine integriert
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Abmessungen L / B / H	1237 / 760 / 1850 mm