

Fräsen und Bohren

Automatisierte Fertigung auf engstem Raum

- Bis zu 24 stapelbare Paletten
- Jederzeit einfach nachrüstbar mit
nur 400 mm Gesamtbreite

MPS 400 für Fanuc Robodrill

WALTER MEIER
solutions that fit

MPS 400 für Fanuc Robodrill

Das Multi-Paletten-System für pausenlose Effizienz

Mit dem MPS 400 von Walter Meier verleihen Sie Ihrer Fanuc Robodrill mehr Autonomie – eine kleine Investition mit sehr grossem Gewinn, denn das Multi-Paletten-System reduziert den Bedarf an manuellen Eingriffen um ein Vielfaches. Apropos wenige Handgriffe: Das MPS 400 lässt sich einfach und kompakt integrieren, und die Palettenstapel lassen sich im Handumdrehen umtauschen.

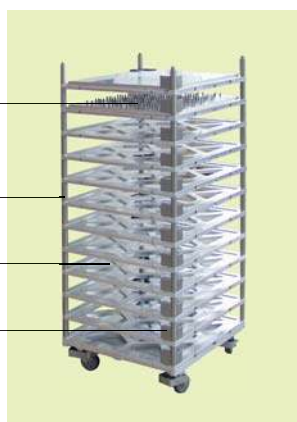


Wichtigste Merkmale

- Einfache Nachrüstung zur Fanuc Robodrill D21M mit geringem Platzbedarf (400 mm Gesamtbreite); direkte Ansteuerung über die bestehende Steuerung
- Abarbeitung von bis zu 24 stapelbaren Paletten für die mannlose 3- bis 5-Achsen-Fertigung über mehrere Schichten
- Gute Zugänglichkeit für Teilegreifer dank Palettenmagazin mit linearem Magazindeckel und optionaler Wendestation
- Mobiler Palettenstapel mit austauschbaren Distanzhaltern, stapelbaren Trägerpaletten zur Teile- und Palettenaufnahme sowie optionalem Schubladensystem
- Aufnahme von Walter Meier Standardpaletten (291 / 376 mm; optional)

Mobiler Palettenstapel

- Optional: Aufnahme von Walter Meier Standardpaletten (B / T 291 / 376 mm)
- Austauschbare Paletten-distanzhalter
- Stapelbare Trägerpaletten zur Teile- oder Palettenaufnahme
- Optional: Schubladensystem auf Trägerpalette



Technische Daten

Abmessungen B / T / H	400 / 800 / 2000 mm
Plattenfläche B / T	324 / 409 mm
Werkstückhöhe	
– bei 12 Paletten	bis 50 mm
– bei 24 Paletten	bis 20 mm
Palettenanzahl	bis 24 Stück
Zuladung pro Palette	8 kg
Palettenwechsel	< 45 Sek.
Werkstückwechsel	< 24 Sek.