

Fräsen und Bohren

ToolPlus 42

40

42

41

Ein doppeltes Plus im Fertigungsprozess

- Werkzeugkapazität auf 42 verdoppelt
- Mehr Leistung bei gleichen Wechselzeiten

ToolPlus für
Fanuc Robodrill

WALTER MEIER
solutions that fit

ToolPlus für Fanuc Robodrill

Das Werkzeugmagazin mit 42 Werkzeugplätzen

ToolPlus ist eine Erweiterung des Werkzeugmagazins, welche von Walter Meier für die Fanuc Robodrill entwickelt wurde. Dadurch können in komplexen Produktionsprozessen Arbeitsgänge eingespart und die Fertigungskosten gesenkt werden. Die Wechselmechanik wurde weitgehend beibehalten, sodass sich ToolPlus nicht auf die Wechselzeiten auswirkt.



Wichtigste Merkmale

- ToolPlus ist bei Fanuc Robodrill Maschinen ab Modell T21iE mit Steuerung der Serie FS-31iA5 nachrüstbar.
- Werkzeugvermessung, Werkzeugüberwachung und Schwesterwerkzeuge können ohne Einschränkungen angewendet werden.
- Das weitverbreitete Werkzeugsystem HSK-E40 zeichnet sich durch höhere Steifigkeit (Planauflage), hohe Wechselgenauigkeit, exakte Positionierung sowie den Wegfall eines Anzugsbolzens aus.
- Dank der Planauflage wird ein axialer Versatz bei hohen Drehzahlen ausgeschlossen.

Technische Daten

Werkzeugsystem	HSK-E40
Anzahl Werkzeuge	42
Werkzeug-Wechselzeit Span zu Span	1,6 Sek.
Spindeldrehzahl	10 000, Option 24 000 U/min
Werkzeuggewicht	1,5 kg
Max. Werkzeugdurchmesser	48 mm bei voller Magazinbelegung
Max. Werkzeuglänge	210 mm bei Fanuc D21 M und L 150 mm bei Fanuc D21 S