

XACT
tools

Exakt die Werkzeuge,
die Ihre Fertigung
beflügeln.



WALTER MEIER
solutions that fit

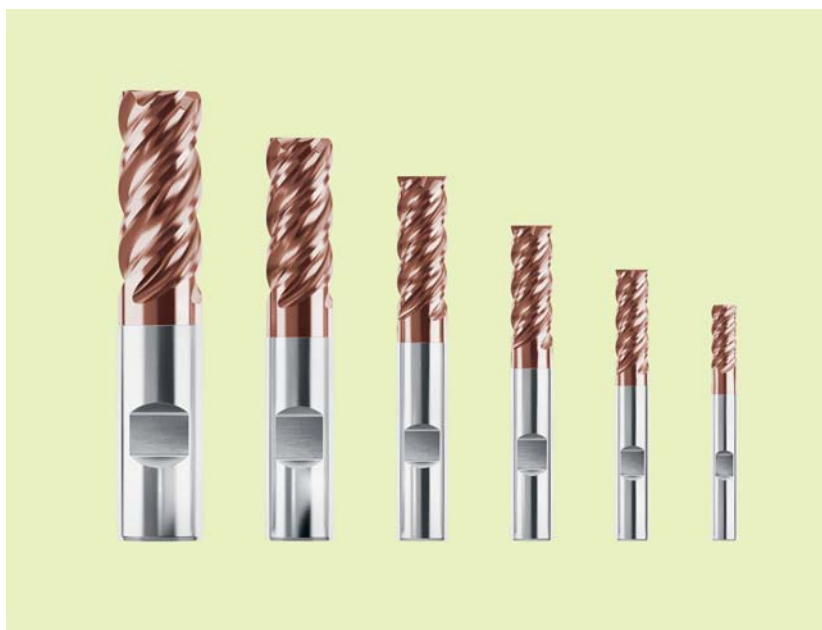
Standard- oder Extralänge?
Scharfkantig oder mit Eckradius?
Exakt das richtige Sortiment.



Das XACT Sortiment umfasst universell einsetzbare VHM-Fräser mit den gängigen Durchmessern – scharfkantig oder mit Eckradius. Eine Besonderheit sind Fräser mit Extralängen, welche den Spielraum bei Geometrien und Dimensionen deutlich erweitern. XACT VHM-Fräser zeichnen sich durch ihre Robustheit und Laufruhe aus. Dies schont Werkzeug wie Maschine und liefert Spitzenwerte bei Präzision und Standzeit.

- vibrationsarm und langlebig
- für Stahl, Edelstahl, Guss und Aluminium
- HSC-geeignet (Trochoidalfräsen)
- vertikales, horizontales und interpolierendes Fräsen
- mit Standardverfahren nachschleifbar

Das Angebot an XACT Werkzeugen wird laufend ausgebaut.



EXAKT, WAS SIE BRAUCHEN?

Setzen auch Sie auf die Qualitäten von XACT und profitieren Sie von attraktiven Preisen. Für Bestellungen und weitere Informationen ist Ihr Ansprechpartner bei Walter Meier gerne für Sie da. Oder kontaktieren Sie uns per Telefon oder E-Mail:

Telefon +41 44 806 46 46
xact@waltermeier.solutions

VHM-FRÄSER STANDARDLÄNGEN XT F4BS (90°)



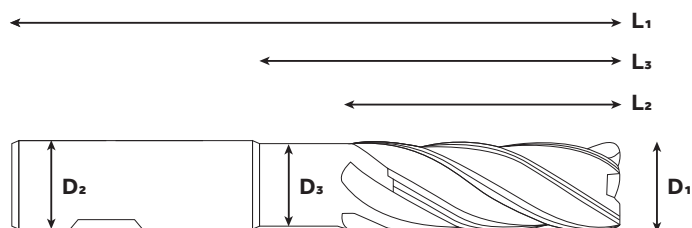
ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF / STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F4BS 0400	4	6	3.80	57	11	21	4	28.50
XT F4BS 0500	5	6	4.80	57	13	21	4	28.50
XT F4BS 0600	6	6	5.70	57	13	21	4	28.50
XT F4BS 0800	8	8	7.70	63	19	27	4	35.60
XT F4BS 1000	10	10	9.50	72	22	32	4	55.10
XT F4BS 1200	12	12	11.50	83	26	38	4	66.00
XT F4BS 1600	16	16	15.50	92	32	50	4	112.00
XT F4BS 2000	20	20	19.50	104	38	62	4	178.50

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F4BS L (90°)



ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF / STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F4BS 0600L	6	6	5.70	61	13	25	4	31.30
XT F4BS 0800L	8	8	7.70	70	19	34	4	37.80
XT F4BS 1000L	10	10	9.50	82	22	42	4	59.00
XT F4BS 1200L	12	12	11.50	95	26	50	4	70.70
XT F4BS 1600L	16	16	15.50	112	32	64	4	122.60
XT F4BS 2000L	20	20	19.50	130	38	80	4	192.10

Alle Preise in CHF exkl. MwSt.



VHM-FRÄSER STANDARDLÄNGEN XT F4BR R0.5 (RADIUS)



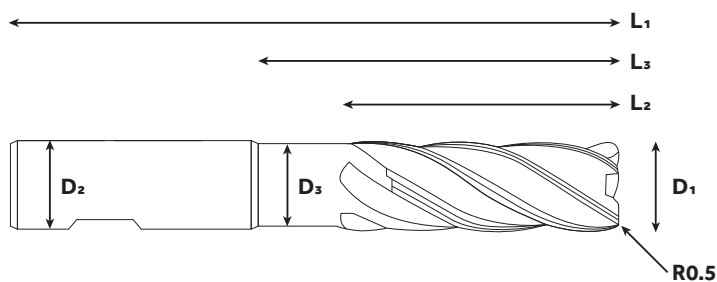
ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F4BR 0400 R0.5	4	6	3.80	57	11	21	4	33.70
XT F4BR 0500 R0.5	5	6	4.80	57	13	21	4	33.70
XT F4BR 0600 R0.5	6	6	5.70	57	13	21	4	33.70
XT F4BR 0800 R0.5	8	8	7.70	63	19	27	4	41.50
XT F4BR 1000 R0.5	10	10	9.50	72	22	32	4	60.50
XT F4BR 1200 R0.5	12	12	11.50	83	26	38	4	71.00
XT F4BR 1600 R0.5	16	16	15.50	92	32	50	4	116.70
XT F4BR 2000 R0.5	20	20	19.50	104	38	62	4	183.00

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F4BR L R0.5 (RADIUS)



ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F4BR 0600L R0.5	6	6	5.70	61	13	25	4	35.90
XT F4BR 0800L R0.5	8	8	7.70	70	19	34	4	43.50
XT F4BR 1000L R0.5	10	10	9.50	82	22	42	4	63.90
XT F4BR 1200L R0.5	12	12	11.50	95	26	50	4	75.90
XT F4BR 1600L R0.5	16	16	15.50	112	32	64	4	127.50
XT F4BR 2000L R0.5	20	20	19.50	130	38	80	4	197.00

Alle Preise in CHF exkl. MwSt.



VHM-FRÄSER STANDARDLÄNGEN XT F4BR R1.0 (RADIUS)



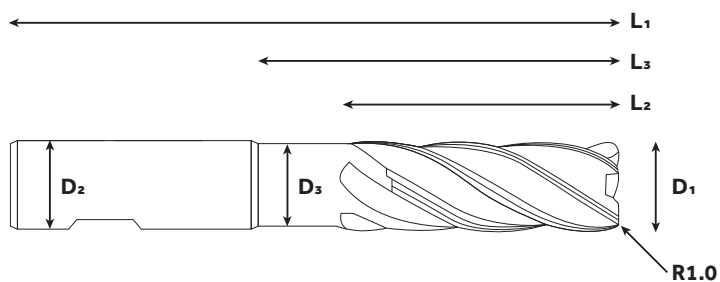
ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F4BR 0400 R1.0	4	6	3.80	57	11	21	4	33.70
XT F4BR 0500 R1.0	5	6	4.80	57	13	21	4	33.70
XT F4BR 0600 R1.0	6	6	5.70	57	13	21	4	33.70
XT F4BR 0800 R1.0	8	8	7.70	63	19	27	4	41.50
XT F4BR 1000 R1.0	10	10	9.50	72	22	32	4	60.50
XT F4BR 1200 R1.0	12	12	11.50	83	26	38	4	71.00
XT F4BR 1600 R1.0	16	16	15.50	92	32	50	4	116.70
XT F4BR 2000 R1.0	20	20	19.50	104	38	62	4	183.00

VHM-FRÄSER EXTRALÄNGEN XT F4BR L R1.0 (RADIUS)



ARTIKEL-NR.	MASSE (mm)						Zähne	CHF/STÜCK
	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃		
XT F4BR 0600L R1.0	6	6	5.70	61	13	25	4	35.90
XT F4BR 0800L R1.0	8	8	7.70	70	19	34	4	43.50
XT F4BR 1000L R1.0	10	10	9.50	82	22	42	4	63.90
XT F4BR 1200L R1.0	12	12	11.50	95	26	50	4	75.90
XT F4BR 1600L R1.0	16	16	15.50	112	32	64	4	127.50
XT F4BR 2000L R1.0	20	20	19.50	130	38	80	4	197.00

Alle Preise in CHF exkl. MwSt.



SCHNITTWERTE VHM-FRÄSER

WERKSTOFF	ZUG- FESTIG- KEIT N/mm ²	SCHNITT- GESCHWIN- DIGKEIT v _c m/min	VORSCHUB f _z mm/Zahn (Durchmesser in mm)								
			4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0	
P Baustahl Einsatzstahl Automatenstahl Vergütungsstahl	< 850	▼	200	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.101	0.114
		▼▼	250	0.022	0.029	0.035	0.048	0.058	0.066	0.081	0.091
	850–1200	▼	180	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.101	0.114
		▼▼	200	0.022	0.029	0.035	0.048	0.058	0.066	0.081	0.091
	> 1200	▼	160	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.070	0.081
		▼▼	180	0.015	0.019	0.023	0.032	0.038	0.045	0.056	0.065
Stahl gehärtet		90	0.010	0.020	0.030	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	
M Rostfreier Stahl	< 750	▼	140	0.023	0.030	0.040	0.050	0.061	0.070	0.087	0.101
		▼▼	160	0.018	0.024	0.032	0.040	0.049	0.056	0.070	0.081
	750–950	▼	120	0.019	0.024	0.029	0.040	0.048	0.056	0.070	0.081
		▼▼	120	0.015	0.019	0.023	0.032	0.038	0.045	0.056	0.065
	> 950	▼	100	0.016	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090
		▼▼	100	0.013	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048	0.064	0.072
S Nickellegierungen	< 1300	▼	35	0.005	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060
		▼▼	50	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.050	0.070	0.080
Titanlegierungen	< 1300	▼	80	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090
		▼▼	110	0.010	0.020	0.030	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
K Guss		▼	180	0.028	0.036	0.044	0.060	0.072	0.083	0.101	0.114
		▼▼	200	0.022	0.029	0.035	0.048	0.058	0.066	0.081	0.091
		▼	160	0.023	0.030	0.036	0.050	0.061	0.070	0.087	0.101
		▼▼	180	0.018	0.024	0.029	0.040	0.049	0.056	0.070	0.081
N Alugusslegierungen Si > 3%		▼▼	500	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100	0.110
NE-Metalle	< 900	▼▼	320	0.015	0.025	0.030	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090

Schnittwerte für f_z bei a_e = 0.5 x D, a_p = 1.0 x D
 Korrekturfaktoren bei a_e = 1.0 x D, a_p = 1.0 x D: v_c ≈ 0.75, f_z ≈ 0.8

▼ Schruppen
 ▼▼ Schlichten



Wichtige Hinweise zur Sicherheit

Die Schneidkanten der Werkzeuge sind sehr scharf. Seien Sie daher vorsichtig beim Auspacken der Werkzeuge. Schneidkanten können bei unsachgemäßem Einsatz absplitteln. Schneidwerkzeuge können während des Einsatzes brechen. Schleifen oder andere Bearbeitungen der Werkzeuge können Staub erzeugen. Zur Vermeidung von Gesundheitsschäden sorgen Sie für ausreichende Belüftung und beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter. Verwenden Sie zur Unfallverhütung entsprechende Schutzvorrichtungen und tragen Sie stets eine Schutzbrille.

XACT
tools



**Exakt die VHM-Fräser,
die Sie wünschen? Jetzt
bestellen und profitieren.**

Walter Meier (Fertigungslösungen) AG
Bahnstrasse 24
8603 Schwerzenbach
Schweiz

Telefon +41 44 806 46 46
Fax +41 44 806 47 47
xact@waltermeier.solutions
www.waltermeier.solutions

WALTER MEIER
solutions that fit